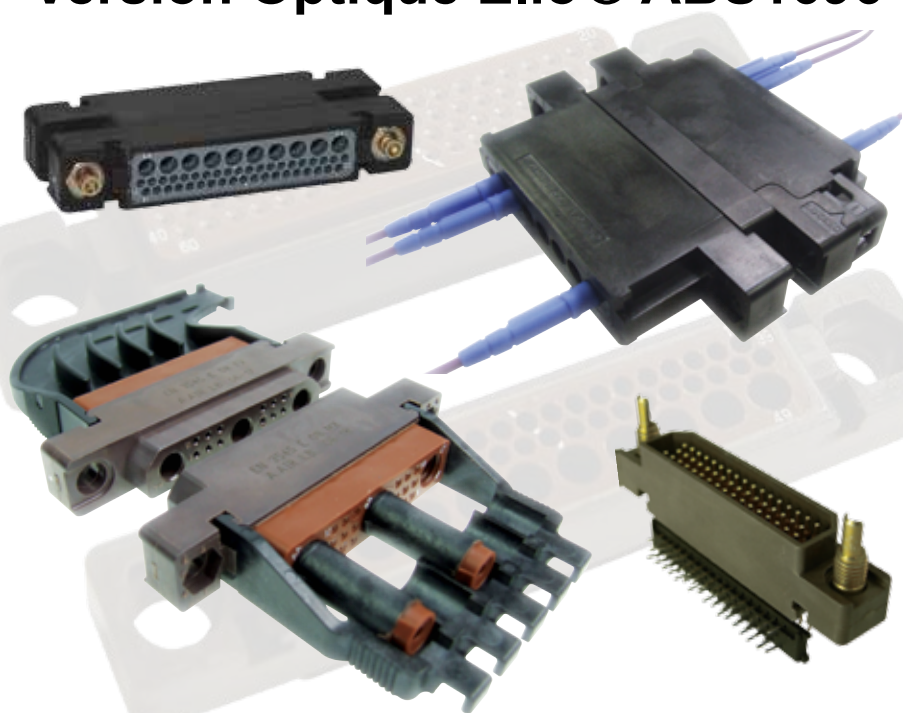


CONNECTEURS 1900

**Version Standard EN3545 et
Version Optique Elio® ABS1696**



1900 CONNECTORS

***EN3545 Standard Version and
ABS1696 Elio® Optic Version***

Edition 04/12

Amphenol Air LB

SYSTEMES DE CONNEXIONS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES
ELECTRIC AND ELECTRONIC CONNECTION SYSTEMS

SOMMAIRE

TABLE OF CONTENTS



CONNECTEURS 1900 - VERSION STANDARD EN3545

3

Présentation	5-6
Caractéristiques techniques	7
Système de référence AALBF 1900	8
Système de référence AECMA EN3545	9
Arrangements	10
Boîtiers pour contacts à sertir / à souder	11
Boîtiers pour contacts mâles droits à souder sur C.I.	12-15
Boîtiers pour contacts mâles coudés à souder sur C.I.	16
Boîtiers pour contacts fût à souder	17
Détrompeurs d'accouplement	18
Accessoires	19-20
Perçage du panneau	21
Système de référence	22

NOUVEAU

CONNECTEURS 1900 VERSION OPTIQUE Elio® ABS 1696

23

Présentation	24
Caractéristiques techniques	24
Système de référence AALBF 1900	25
Arrangement	25
Boîtiers pour contacts optiques Elio®	26
Détrompeurs d'accouplement	27
Accessoires	28
Perçage du panneau	29
Système de référence	29

CONTACTS ET OUTILLAGES

31

Contacts	32
Outils pour contacts	33
Outils pour connecteurs	33

PROCÉDURES

35

Pour Boîtiers Standards EN3545 uniquement	37
Procédure de câblage des Contacts Electriques	38-39
Pour Boîtiers Standards EN3545 et Optiques ABS1696	41
Procédure de détrompage des Boîtiers	42-43
Procédure de verrouillage et déverrouillage des Boîtiers	44
Procédure de montage/démontage des Serre-câbles	44
Pour Boîtiers Optiques ABS1696 uniquement	45
Procédure insertion/extraction des Contacts Optiques Elio®	46-47
Procédure de pré-verrouillage des Boîtiers Optiques	47

REFERENTIEL GENERAL

48-49

1900 CONNECTORS - EN3545 STANDARD VERSION

<i>Presentation</i>
<i>Technical data</i>
<i>1900 AALBF Part numbering system</i>
<i>EN3545 AECMA Part numbering system</i>
<i>Layouts</i>
<i>Shells for crimped / solder contacts</i>
<i>Shells for PCB straight contacts</i>
<i>Shells for PCB right-angled contacts</i>
<i>Shells for solder cups</i>
<i>Polarizing and locking posts</i>
<i>Accessories</i>
<i>Panel cutout</i>
<i>Part numbering table</i>

NEW

1900 CONNECTORS ABS 1696 Elio® OPTIC VERSION

<i>Presentation</i>
<i>Technical data</i>
<i>1900 AALBF Part numbering system</i>
<i>Layout</i>
<i>Shells for Elio® optic contacts</i>
<i>Polarizing and locking posts</i>
<i>Accessories</i>
<i>Panel cutout</i>
<i>Part numbering table</i>

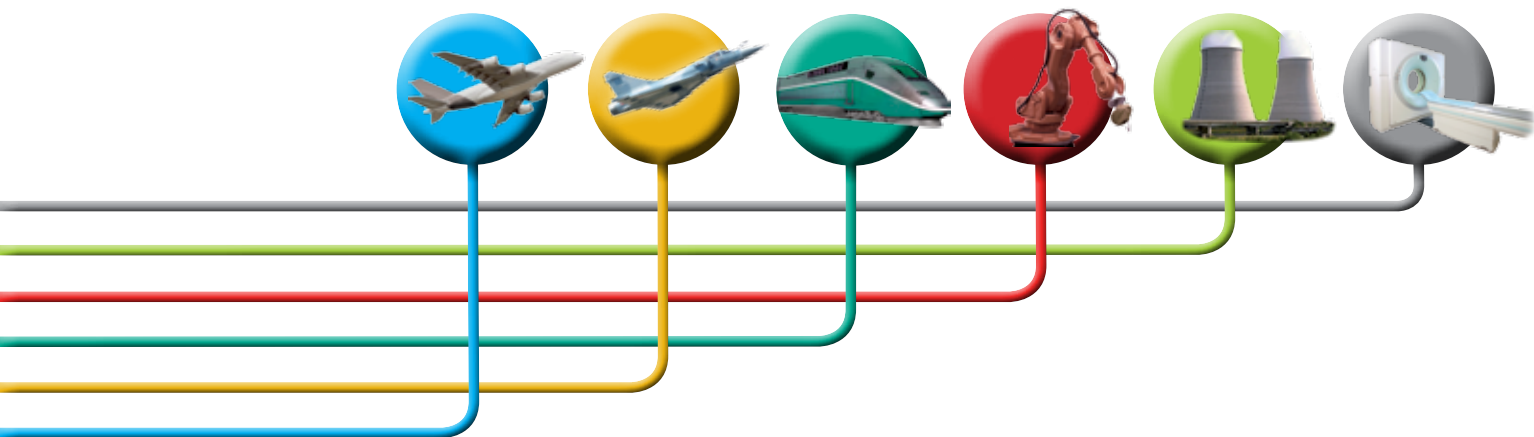
CONTACTS AND TOOLS

<i>Contacts</i>
<i>Tools for contacts</i>
<i>Tools for connectors</i>

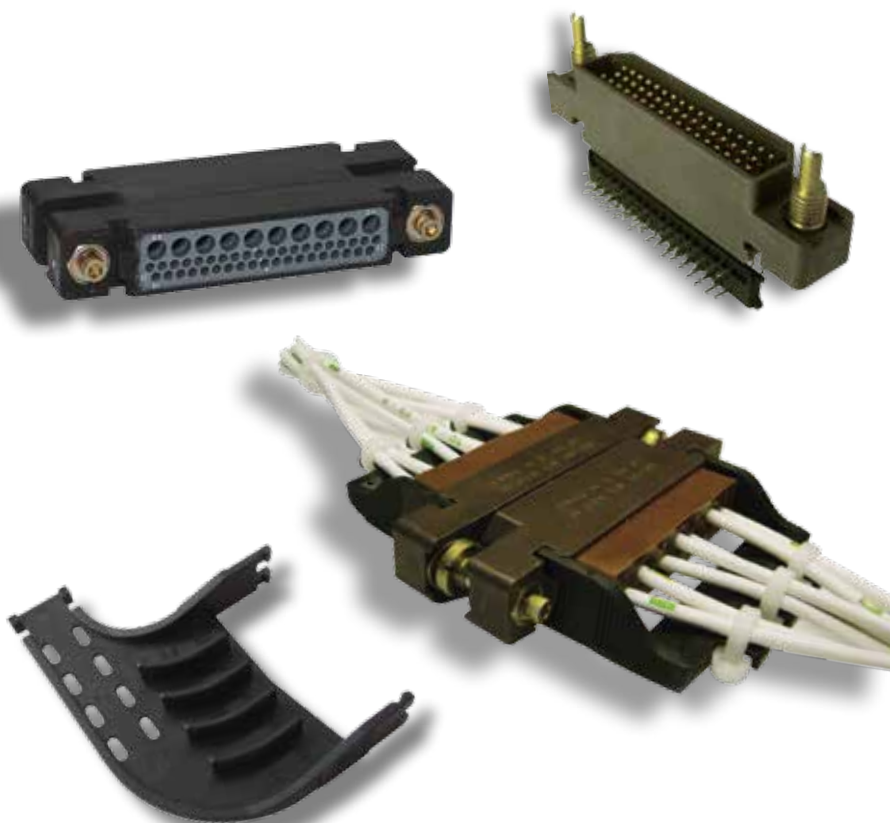
INSTRUCTIONS

<i>For EN3545 Standard shells only</i>
<i>Wiring instructions for Electrical Contacts</i>
<i>For EN3545 Standard and ABS1696 Optic shells</i>
<i>Polarizing instructions for Shells</i>
<i>Locking and unlocking instructions for Shells</i>
<i>Mounting/extraction Cable clamps instructions</i>
<i>For ABS1696 Optic shells only</i>
<i>Insertion/extraction instructions for Elio® Optical Contacts</i>
<i>Pre-coupling instructions for Optic Shells</i>

GENERAL PART NUMBERING TABLE



CONNECTEURS 1900 – Version Standard EN3545 –



1900 CONNECTORS – EN3545 Standard Version –

Edition 04/12

Amphenol Air LB

SYSTEMES DE CONNEXIONS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES
ELECTRIC AND ELECTRONIC CONNECTION SYSTEMS

PRESENTATION

PRESENTATION



Les connecteurs **Amphenol Air LB** de la série **1900 version standard** répondent aux exigences de la norme **AECMA EN3545**.

Les connecteurs **1900 version standard** en thermoplastique sont disponibles en deux versions :

- passe-fils étanche sur le conducteur
- passe-fils non étanche sur le conducteur

L'ensemble connecté est composé d'un connecteur mâle équipé de contacts mâles (P) et d'un connecteur femelle équipé de contacts femelles (S). Les contacts sont conformes à la norme **EN3155**. Les connecteurs peuvent être équipés :

- de contacts à sertir
- de contacts à souder sur C.I. droits ou coudés
- de contacts à fût à souder
- de contacts quadrax ou dérivés
- de contacts pour câbles aluminium

L'accouplement des connecteurs est assuré par deux types de fixation :

- à vis, permettant 36 possibilités de détrompage
- à quart de tour, permettant 36 possibilités de détrompage

Couple de serrage pour accouplement à vis : de 0,6 à 1 Nm

Amphenol Air LB connectors, Series 1900, standard version meet the requirements of EN3545 AECMA standard.

Standard 1900 connectors are made of thermoplastic and available in two versions :

- *sealed grommets on the conductor*
- *unsealed grommets on the conductor*

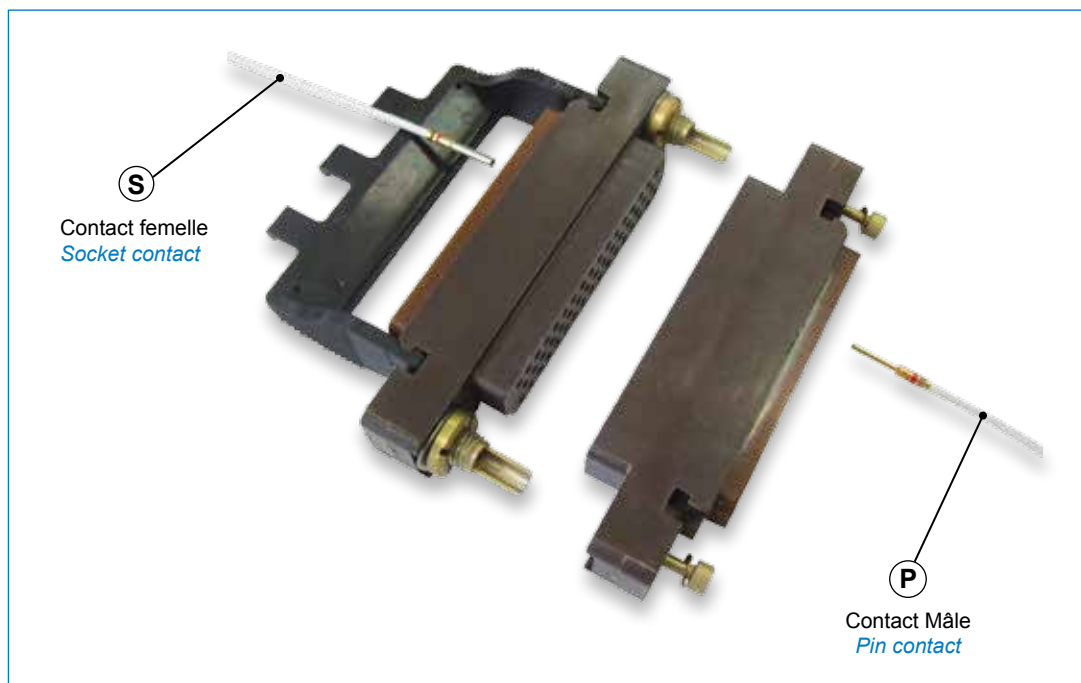
The connected assembly is made up of one connector with (P) pin contacts and one connector with (S) socket contacts that are fully EN3155 compliant. Connectors may be fitted with :

- *crimp contacts*
- *straight or right angled contacts to be soldered onto PCB*
- *solder cups*
- *quadrax or derived contacts*
- *contacts for aluminum cables*

Mating and locking of connectors is ensured by two means :

- *screw type polarizing / locking posts providing up to 36 keying combinations*
- *1/4 turn locking system providing up to 36 keying combinations*

Coupling torque for locking of connectors : from 0,6 to 1 Nm (screw type only)



Les détrompeurs mâles servent également à la fixation de l'embase sur un panneau (1,6 mm d'épaisseur maxi) avec des écrous à créneaux (a) et des rondelles-freins (b).

Le couple de serrage au montage est de 1,25 à 1,50 Nm.

9 arrangements câbles cuivre et 3 arrangements câbles aluminium permettent de répondre aux différents besoins des utilisateurs. L'étanchéité à l'accouplement est assurée par la compression interfaciale d'un joint.

Pour d'autres arrangements, merci de nous consulter.

Pin polarizers are also used to fasten the connectors onto a panel (thickness .063 inch max.) with split nuts (a) and lock-washers (b).

The coupling torque is between 1,25 and 1,50 Nm.

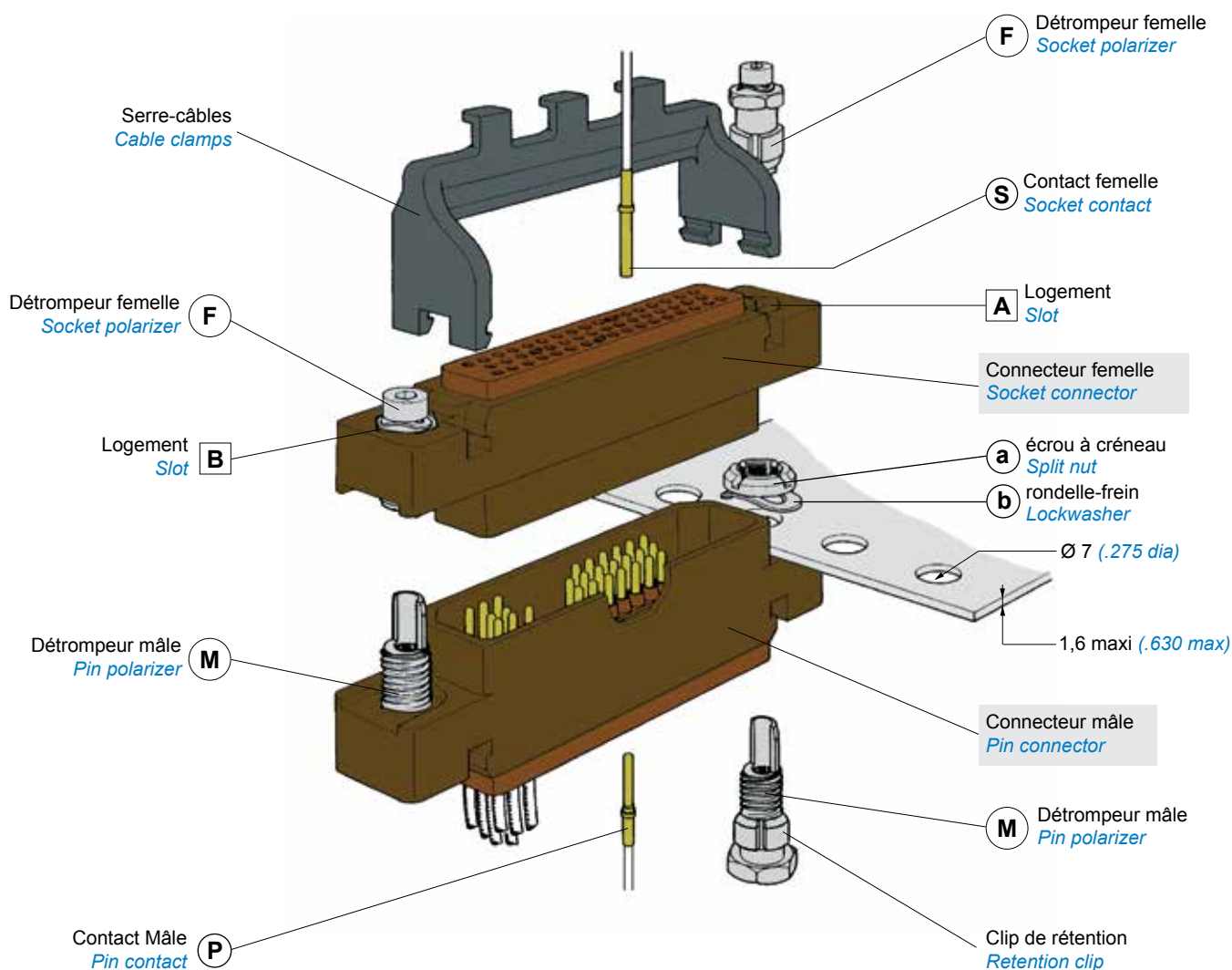
In order to meet various requirements, there are 9 versions available for copper cable contacts and 3 versions available for aluminum cable contacts. Complete interfacial sealing is provided by compression of a gasket.

Please contact us for other layouts.



Vous pourrez vous reporter en page 22 de ce catalogue pour retrouver le référentiel et tableau de correspondance Normes.

Standards and part numbering cross reference on page 22 of this catalog.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TECHNICAL DATA



MECANIQUE

Boîtier	Matière	: Thermoplastique
Joint	Matière	: Elastomère silicone (gris ou marron)
Serre-câbles	Matière	: Thermoplastique
Fixation	Matière	: Alliage cuivreux
Manchon	Matière	: Elastomère silicone
Contact	Matière	: Alliage cuivreux
	Protection	: Or sur nickel

Vibrations	: EN2591-403 Méthode A 6 à 3 000 Hz - 20g 4h/axe
Chocs	: EN2591-402 50 g - 11 ms 6 chocs par direction

Rétention d'un contact dans l'isolant	taille 22	: 4 daN
	taille 20	: 6 daN
	taille 16	: 11 daN
	taille 12	: 11 daN
	taille 10	: 11 daN
	taille 8	: 11 daN

CLIMATIQUE

Température d'utilisation	: de -55° à +175° C permanent
Brouillard salin	: 48 heures

ETANCHEITE

Etanchéité au ruissellement toutes cavités utilisées ou obstruées (pour les versions étanches)

ELECTRIQUE

Tension de tenue	: 1 500 V eff. 50 Hz	
13 700 mètres	: 400 V eff. 50 Hz	
Résistance d'isolement	: ≥ à 5000 MΩ sous 500 Vcc	
Résistance de contact	: suivant EN3155	
Chute de tension	: suivant EN3155	
Intensité maxi à 20°C	taille 22	: 5 A
	taille 20	: 7,5 A
	taille 16	: 13 A
	taille 12	: 23 A
	taille 10	: 33 A
	taille 8	: 50 A

RESISTANCE AUX FLUIDES

Suivant EN3545-001:2002 Table 3
JP5 - MIL-PRF-23699F - MIL-PRF-7870C
MIL-PRF-87937D, dilué - 25%Propanol + 75%White spirit - MIL-A-8243D- ASTM0740 - Skydrol 500 B4
Skydrol LD4 - Coolanol 25R

IDENTIFICATION CONNECTEUR

- Référence produit	: client ou normatif
- fabricant	: A. Air LB
- période de fabrication	: ** - **



MECHANICAL

Shell	Material	: Thermoplastic
Seal	Material	: Silicone elastomer (grey or brown)
Cable clamps	Material	: Thermoplastic
Fixings	Material	: Copper alloy
Sealing sleeve	Material	: Silicone elastomer
Contact	Material	: Copper alloy
	Plating	: Gold on nickel

Vibrations	: EN2591-403 Method A 6 to 3 000 Hz - 20g 4h/axis
Shocks	: EN2591-402 50 g - 11 ms 6 shocks by direction

Contact retention in insulator	size 22	: 4 daN
	size 20	: 6 daN
	size 16	: 11 daN
	size 12	: 11 daN
	size 10	: 11 daN
	size 8	: 11 daN

CLIMATE

Operating temperature	: from -55° to +175°C continuously
Salt spray	: 48 hours

SEALING

Runoff resistant with all cavities used or obturated (for sealed versions)

ELECTRICAL

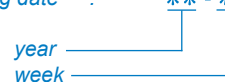
Withstanding voltage	: 1 500 V RMS 50 Hz	
	13 700 meters : 400 V RMS 50 Hz	
Insulation resistance	: ≥ to 5000 MΩ at 500 Vcc	
Contact resistance	: conforming to EN3155	
Voltage drop	: conforming to EN3155	
Current-carrying capacity at 20° C	size 22	: 5 A
	size 20	: 7,5 A
	size 16	: 13 A
	size 12	: 23 A
	size 10	: 33 A
	size 8	: 50 A

FLUID RESISTANCE

According to EN3545-001:2002 table 3
JP5 - MIL-PRF-23699F - MIL-PRF-7870C
MIL-PRF-87937D, diluted - 25%Propanol + 75%White spirit - MIL-A-8243D - ASTM0740
Skydrol 500 B4 - Skydrol LD4 - Coolanol 25R

CONNECTOR IDENTIFICATION

- Product P/N	: customer or standardized
- supplier	: A. Air LB
- manufacturing date	: ** - **



SYSTEME DE REFERENCE AALBF 1900

1900 AALBF PART NUMBERING SYSTEM



ARRANGEMENT

50 contacts #20
 78 contacts #22
 Mixte : 39 cts #22 + 10 cts #16
 21 contacts #16
 13 contacts #12
 7 contacts #10
 5 contacts #8
 Mixte : 18 cts #20 + 3 cts #8
 Mixte : 12 cts #16 + 25 cts #20
 78 contacts #22 Câble Alu ou cuivre
 Mixte : 39 cts #22 + 10 cts #16 Câble Alu/Cuivre
 7 contacts #10 Câble Alu ou cuivre

NATURE DES CONTACTS

Contact mâle (connecteur mâle)
 Contact femelle (connecteur femelle)

CODE D'ETANCHEITE

Avec passe-fils étanches
 Avec passe-fils non étanches *

CODE D'EQUIPEMENT

Boîtier à équiper des détrompeurs femelles F
 Boîtier à équiper des détrompeurs mâles M
 Boîtier à équiper des détrompeurs femelles F 1/4 de tour **
 Boîtier à équiper des détrompeurs mâles M 1/4 de tour **

CODE DE DETROMPAGE

Détrompeurs livrés non montés
 Code de détrompage ⁽¹⁾

CODE FOURNITURE

Connecteur livré avec détrompeurs, sans contact
 Connecteur livré avec détrompeurs, avec contacts
 Connecteur sans détrompeur, sans contact
 Connecteur sans détrompeur, avec contacts

ACCESSOIRES

Détrompeur mâle standard, connecteur à picots soudés
 Equerre + vis + rondelle, connecteur à picots soudés
 Détrompeur mâle 1/4 de tour connecteur à picots soudés **

Manchon d'étanchéité taille 8 ***
 Manchon d'étanchéité taille 8 ***
 Serre-câbles standard droit
 Serre-câbles standard coudé
 Serre-câbles taille 8
 Serre-câbles coudé taille 8 et quadrax
 Détrompeur mâle standard
 Détrompeur femelle standard
 Détrompeur mâle standard, connecteur à picots droits
 Détrompeur mâle 1/4 de tour **
 Détrompeur femelle 1/4 de tour **
 Détrompeur mâle 1/4 de tour, connecteur à picots droits **

Cape de protection connecteur mâle

ARRANGEMENT

50 contacts #20
 78 contacts #22
 Mixte : 39 cts #22 + 10 cts #16
 21 contacts #16
 13 contacts #12
 7 contacts #10
 5 contacts #8
 Mixte : 18 cts #20 + 3 cts #8
 Mixte : 12 cts #16 + 25 cts #20
 78 contacts #22 Aluminum or Copper cable
 Mixte : 39 cts #22 + 10 cts #16 Aluminum/Copper cable
 7 contacts #10 Aluminum or Copper cable

CONTACT GENDER

Pin contact (pin connector)
 Socket contact (socket connector)

SEALING CODE

With grommet sealed
 With grommet unsealed *

EQUIPMENT CODE

Housing fitted with F socket polarizers
 Housing fitted with M pin polarizers
 Housing fitted with 1/4 turn F socket polarizers **
 Housing fitted with 1/4 turn M pin polarizers **

POLARIZING CODE

Polarizers supplied not mounted
 Polarizing code ⁽¹⁾

SUPPLY CODE

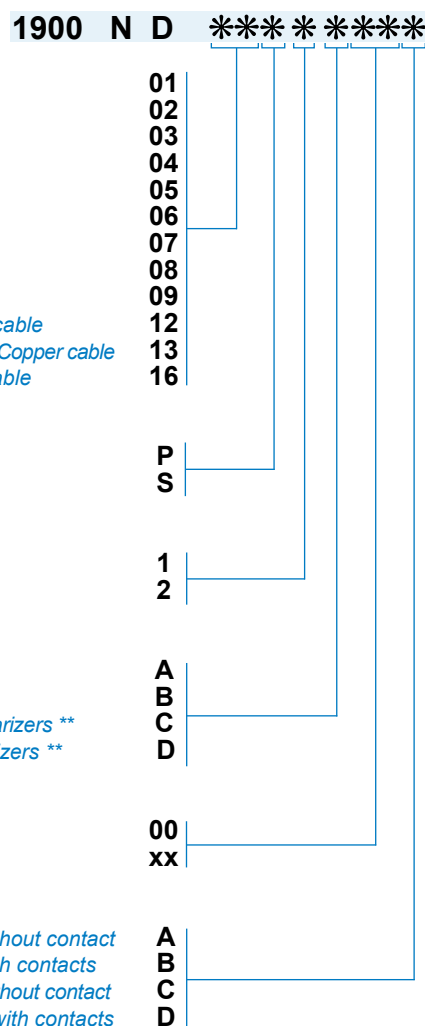
Connector supplied with polarizers, without contact
 Connector supplied with polarizers, with contacts
 Connector supplied without polarizer, without contact
 Connector supplied without polarizer, with contacts

ACCESSORIES

Pin polarizer, right angled pin contacts connector
 Square+screw+washer, angled pin contacts connector
 1/4 turn pin polarizer, angled pin contacts connector **

Sealing sleeve size 8 ***
 Sealing sleeve size 8 ***
 Standard straight cable clamp
 Standard angled cable clamp
 Size 8 straight cable clamp
 Size 8 and quadrax angled cable clamp
 Pin polarizer
 Socket polarizer
 Pin polarizer, straight pin contacts connector
 1/4 turn pin polarizer **
 1/4 turn socket polarizer **
 1/4 turn pin polarizer, straight contacts connector **

Pin connector protection cover



001900 08 * 00

1
 3
 7

001901 *** 00

040
 041
 050
 051
 052
 053
 160
 170
 180
 260
 270
 280

001901 100 30

⁽¹⁾ Voir page 42

* NON DISPONIBLE pour les arrangements 07 et 08

** Merci de nous consulter

*** Voir détail des Ø sur gaine admissibles page 20

⁽¹⁾ See on page 42

* UNAVAILABLE for 07 and 08 layouts

** Please consult us

*** See the over sheath diameter on page 20

Les contacts taille 8 et contacts pour câble aluminium ne sont pas fournis avec les connecteurs - A commander séparément

Contacts size 8 and contacts for aluminium cable are not supplied with the connectors - to be ordered separately

SYSTEME DE REFERENCE AECMA EN3545

EN3545 AECMA PART NUMBERING SYSTEM



EN 3545 * * * * * * * * *

CODE D'ETANCHEITE

Avec passe-fils étanche
Avec passe-fils non étanche *

ARRANGEMENT

50 contacts #20
78 contacts #22
Mixte : 39 cts #22 + 10 taille 16
21 contacts #16
13 contacts #12
7 contacts #10
5 contacts #8
Mixte : 18 cts #20 + 3 cts #8
Mixte : 12 cts #16 + 25 cts #20
78 contacts #22 Câble Alu
Mixte : 39 cts #22 + 10 cts #16 Câble Alu
7 contacts #10 Câble Alu

NATURE DES CONTACTS

Contact mâle (connecteur mâle)
Contact femelle (connecteur femelle)

TYPE DE CONTACT

Contacts à sertir

CODE D'EQUIPEMENT

Boîtier à équiper des détrompeurs femelles F
Boîtier à équiper des détrompeurs mâles M

CODE DE DETROMPAGE

Détrompeurs livrés non montés
Code de détrompage ⁽¹⁾

CODE FOURNITURE

Connecteur livré avec détrompeurs, sans contact
Connecteur livré avec détrompeurs, avec cts (variante 1)**
Connecteur livré avec détrompeurs et cts MIL (variante 2)***
Connecteur sans détrompeur, sans contact

SEALING CODE

With grommet sealed
With grommet unsealed *

ARRANGEMENT

50 contacts #20
78 contacts #22
Mixed : 39 cts #22 + 10 cts #16
21 contacts #16
13 contacts #12
7 contacts #10
5 contacts #8
Mixed : 18 cts #20 + 3 cts #8
Mixed : 12 cts #16 + 25 cts #20
78 contacts #22 Aluminum cable
Mixed : 39 cts #22 + 10 cts #16 Aluminum cable
7 contacts #10 Aluminum cable

CONTACT GENDER

Pin contact (pin connector)
Socket contact (socket connector)

TYPE OF CONTACT

Crimping contacts

EQUIPMENT CODE

Housing fitted with F socket polarizers
Housing fitted with P pin polarizers

POLARIZING CODE

Polarizers supplied not mounted
Polarizing code ⁽¹⁾

SUPPLY CODE

Connector supplied with polarizers, without contact
Connector supplied with polarizers, with contacts (variant 1)**
Connector supplied with polarizers, and MIL contacts (variant 2)***
Connector supplied without polarizer, without contact

E
D

01
02
03
04
05
06
07
08
09
12
13
16

M
F

X

A
B

00
xx

A
B
D

Sans code / Without code

ACCESSOIRES

Serre-câbles standard droit
Serre-câbles standard coudé
Serre-câbles taille 8 droit
Serre-câbles taille 8 coudé

ACCESSORIES

Standard straight cable clamp
Standard angled cable clamp
Size 8 straight cable clamp
Size 8 and quadrax angled cable clamp

EN 3545 007 SC*

D
G
E
H

⁽¹⁾ Voir page 42

* NON DISPONIBLE pour les arrangements 07 et 08

** Variante 1 : contacts F ou M, voir Norme EN 3545 - 003 table 2 (contact fût agrandi taille 20 et taille 16)

*** Variante 2 : contacts S ou P, voir Norme EN 3545 - 003 table 2 (contact MIL fût standard taille 20 et taille 16)

⁽¹⁾ See on page 42

* UNAVAILABLE for 07 and 08 layouts

** Variant 1 : contacts F or M, see Standard EN 3545 - 003 table 2 (larger crimping barrel contact size 20 and size 16)

*** Variant 2 : contacts S or P, see Standard EN 3545 - 003 table 2 (standard MIL contact size 20 and size 16)

Les contacts taille 8 et contacts pour câble aluminium ne sont pas fournis avec les connecteurs - A commander séparément

Contacts size 8 and contacts for aluminum cable are not supplied with the connectors - to be ordered separately

ARRANGEMENTS LAYOUTS



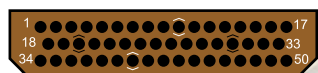
Vue face avant mâle

Pin front face view

CONNECTEURS POUR CONTACTS CABLE CUIVRE (Elastomère brun)

CONNECTORS FOR COPPER CABLE CONTACTS (Brown elastomer)

Arrangement **01** *Layout*



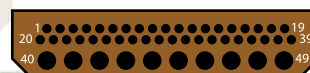
50 contacts - Taille / Size 20

Arrangement **02** *Layout*



78 contacts - Taille / Size 22

Arrangement **03** *Layout*



Mixte - 39 taille 22 + 10 taille 16
Mixed - 39 size 22 + 10 size 16

Arrangement **04** *Layout*



21 contacts - Taille / Size 16

Arrangement **05** *Layout*



13 contacts - Taille / Size 12

Arrangement **06** *Layout*



7 contacts - Taille / Size 10

Arrangement **07** * *Layout*



5 contacts - Taille / Size 8

Arrangement **08** * *Layout*



Mixte - 18 taille 20 + 3 taille 8
Mixed - 18 size 20 + 3 size 8

Arrangement **09** *Layout*



Mixte - 12 taille 16 + 25 taille 20
Mixed - 12 size 16 + 25 size 20

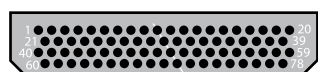
* Disponible uniquement en version étanche / Compatible avec contacts quadraX & twinax

* Only available in sealed version / Compatible with quadraX and twinax contacts

CONNECTEURS POUR CONTACTS CABLE ALUMINIUM (Elastomère gris)

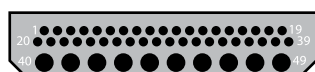
CONNECTORS FOR ALUMINUM CABLE CONTACTS (Grey elastomer)

Arrangement **12** *Layout*



78 contacts - Taille / Size 22

Arrangement **13** *Layout*



Mixte - 39 taille 22 + 10 taille 16
Mixed - 39 size 22 + 10 size 16

Arrangement **16** *Layout*



7 contacts - Taille / Size 10

NOTA : Les connecteurs pour contacts câble aluminium peuvent également recevoir des contacts pour câble cuivre.

NOTA : Contacts for copper cable can be used with aluminum cable connectors.



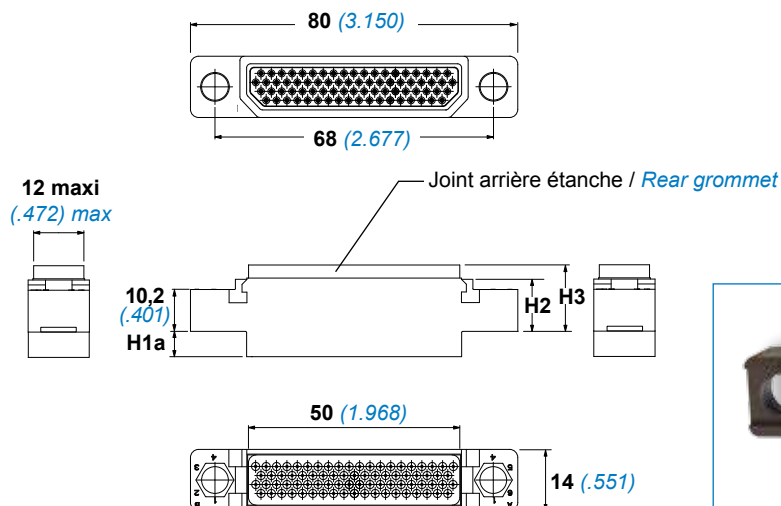
Les contacts taille 8 et contacts pour câble aluminium ne sont pas fournis avec les connecteurs - A commander séparément

Contacts size 8 and contacts for aluminum cable are not supplied with the connectors - to be ordered separately

BOITIERS POUR CONTACTS A SERTIR/A SOUDER SHELLS FOR CRIMPED/SOLDER CONTACTS

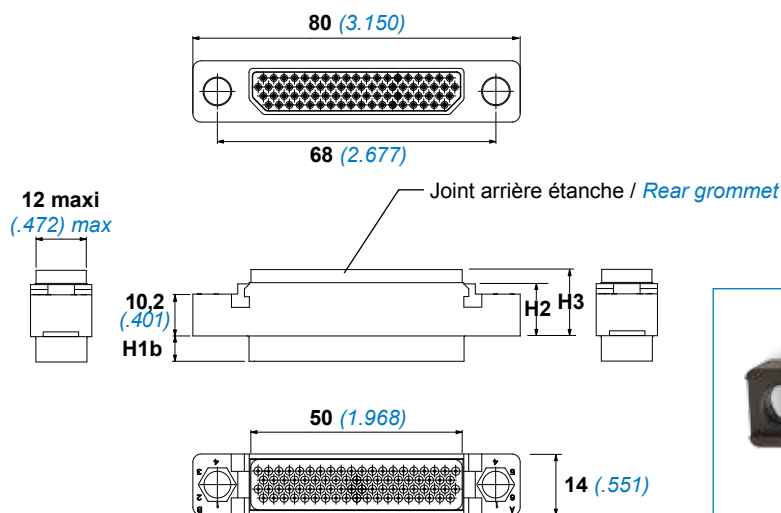
CONNECTEURS MALES Pour contacts mâles

PIN CONNECTORS For pin contacts



CONNECTEURS FEMELLES Pour contacts femelles

SOCKET CONNECTORS For socket contacts



Arrangements Layouts	H1a <small>+0.2 / -0.007</small> <small>-0.15 / -0.06</small>		H1b <small>+0.2 / -0.007</small> <small>-0.14 / -0.05</small>		H2 maxi (non étanche / unsealed)		H3 maxi (étanche / sealed)	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
01 - 02 - 03 - 04 05 - 09 - 12 - 13	6,6	.259	6,3	.248	12,75	.502	22,5	.885
06	6,6	.259	6,3	.248	12,75	.502	28,5	1.122
07 - 08	7,2	.283	6,9	.271	-	-	21,4	.843
16	6,6	.259	6,3	.248	23,7	.933	35	1.377

Les arrangements 07 & 08 sont disponibles uniquement en version étanche (avec joint arrière)

07 & 08 layouts are supplied in sealed version only (with rear grommet)

BOITIERS POUR CONTACTS MALES DROITS A SOUDER SUR C.I.

SHELLS FOR PCB STRAIGHT CONTACTS

Arrangement 01 - Layout 01



Les arrangements pour C.I. à picots peuvent être appliqués sur des supports monocouches, multicouches ou Flex ne dépassant pas 2 mm d'épaisseur. Pour une utilisation sur support plus épais, merci de nous contacter.

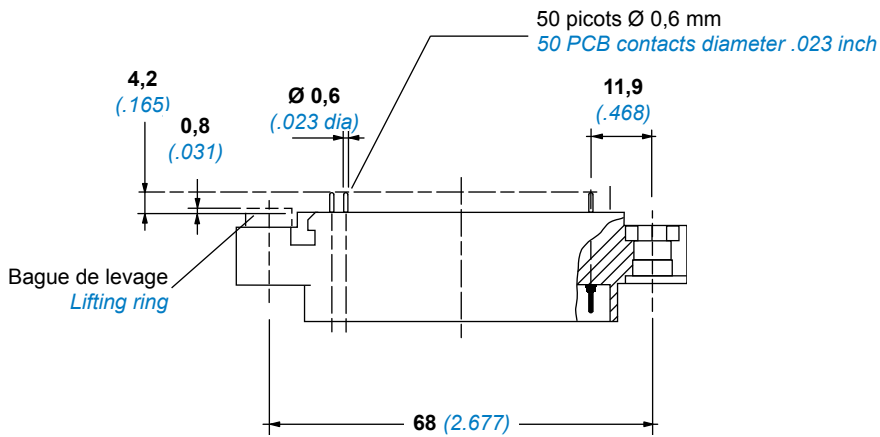
The PCB straight pin layouts can be applied onto single-layers, multi-layers or Flex structures less than .078 inch thick. For a use onto thicker structures, please contact us.

Les connecteurs à picots doivent être montés avec des détrompeurs mâles (voir p.18) - Montage impossible avec des détrompeurs femelles

PCB connectors must be fitted with pin polarizers (see on p.18) Socket polarizers can not be mounted on pin shells

50 CONTACTS - TAILLE 20
PICOTS DROITS DE 4,2 mm de longueur

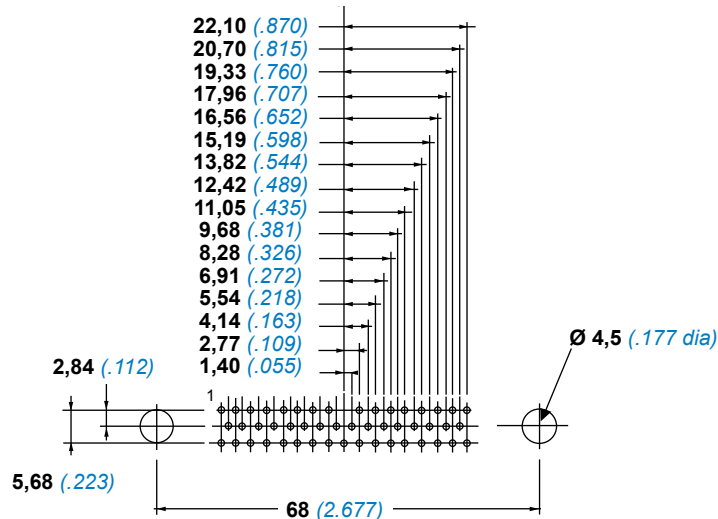
50 CONTACTS - SIZE 20
PCB STRAIGHT CONTACTS .165 inch long



Désignation / Description	Référence / P/N
Boitier avec contacts montés, sans détrompeur mâle <i>Shell fitted with contacts, without pin polarizer</i>	001920 220 00
Boitier avec contacts montés, avec détrompeurs mâles fournis séparément <i>Shell fitted with pin polarizers and contacts</i>	001920 222 00

PLAN DE PERCAGE DU C.I.

PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN



BOITIERS POUR CONTACTS MALES DROITS A SOUDER SUR C.I. SHELLS FOR PCB STRAIGHT CONTACTS Arrangement 02 - Layout 02



Les arrangements pour C.I. à picots peuvent être appliqués sur des supports monocouches, multicouches ou Flex ne dépassant pas 2 mm d'épaisseur. Pour une utilisation sur support plus épais, merci de nous contacter.

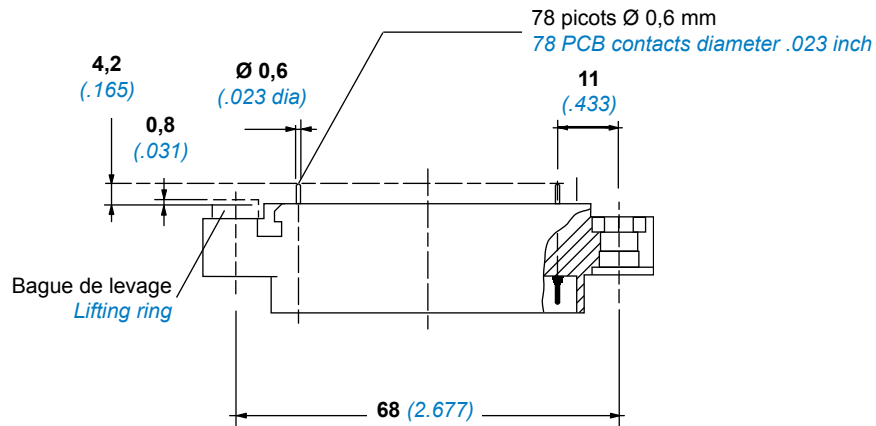
The PCB straight pin layouts can be applied onto single-layers, multi-layers or Flex structures less than .078 inch thick. For a use onto thicker structures, please contact us.

Les connecteurs à picots doivent être montés avec des détrompeurs mâles (voir p.18) - Montage impossible avec des détrompeurs femelles

PCB connectors must be fitted with pin polarizers (see on p.18) Socket polarizers can not be mounted on pin shells

78 CONTACTS - TAILLE 22
PICOTS DROITS DE 4,2 mm de longueur

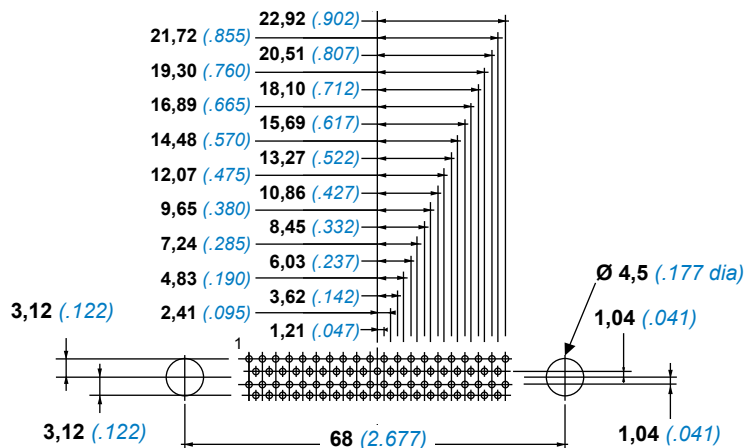
78 CONTACTS - SIZE 22
PCB STRAIGHT CONTACTS .165 inch long



Désignation / Description	Référence / P/N
Boîtier avec contacts montés, sans détrompeur mâle <i>Shell fitted with contacts, without pin polarizer</i>	001920 120 00
Boîtier avec contacts montés, avec détrompeurs mâles fournis séparément <i>Shell fitted with pin polarizers and contacts</i>	001920 122 00

PLAN DE PERCAGE DU C.I.

PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN



BOITIERS POUR CONTACTS MALES DROITS A SOUDER SUR C.I.

SHELLS FOR PCB STRAIGHT CONTACTS

Arrangement 03 - Layout 03



Les arrangements pour C.I. à picots peuvent être appliqués sur des supports monocouches, multicouches ou Flex ne dépassant pas 2 mm d'épaisseur. Pour une utilisation sur support plus épais, merci de nous contacter.

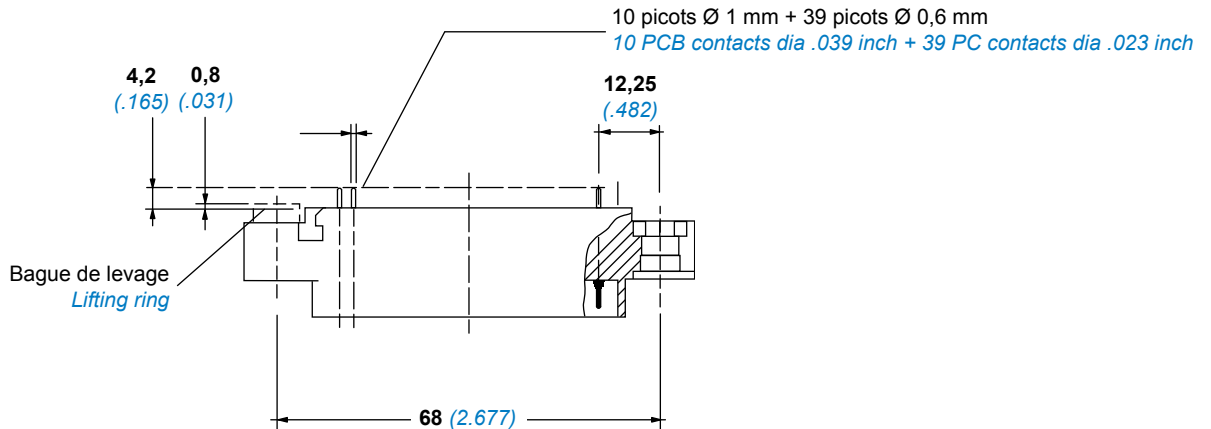
The PCB straight pin layouts can be applied onto single-layers, multi-layers or Flex structures less than .078 inch thick. For a use onto thicker structures, please contact us.

Les connecteurs à picots doivent être montés avec des détrompeurs mâles (voir p.18) - Montage impossible avec des détrompeurs femelles

PCB connectors must be fitted with pin polarizers (see on p.18) Socket polarizers can not be mounted on pin shells

39 CONTACTS TAILLE 22D + 10 CONTACTS TAILLE 16
PICOTS DROITS DE 4,2 mm de longueur

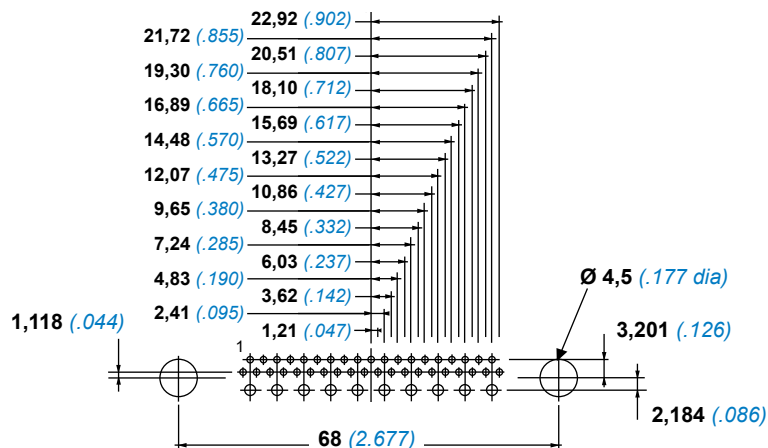
39 CONTACTS SIZE 22D + 10 CONTACTS SIZE 16
PCB STRAIGHT CONTACTS .165 inch long



Désignation / Description	Référence / P/N
Boitier avec contacts montés, sans détrompeur mâle <i>Shell fitted with contacts, without pin polarizer</i>	001920 520 00
Boitier avec contacts montés, avec détrompeurs mâles fournis séparément <i>Shell fitted with pin polarizers and contacts</i>	001920 522 00

PLAN DE PERCAGE DU C.I.

PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN



BOITIERS POUR CONTACTS MALES DROITS A SOUDER SUR C.I.

SHELLS FOR PCB STRAIGHT CONTACTS

Arrangement 04 - Layout 04



Les arrangements pour C.I. à picots peuvent être appliqués sur des supports monocouches, multicouches ou Flex ne dépassant pas 2 mm d'épaisseur. Pour une utilisation sur support plus épais, merci de nous contacter.

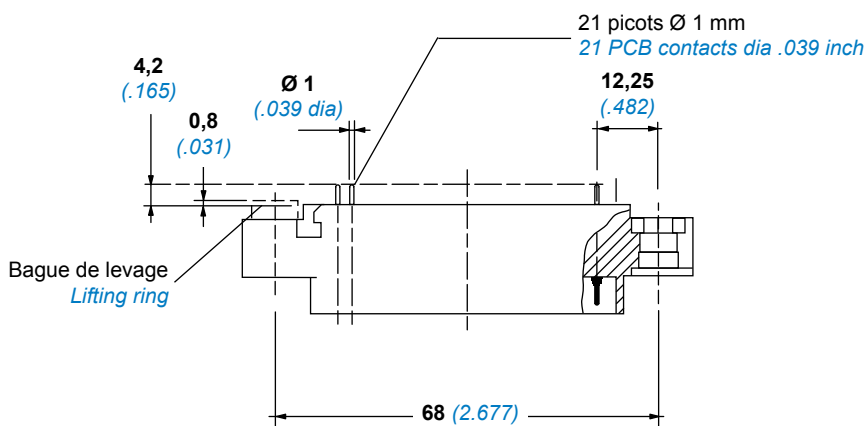
The PCB straight pin layouts can be applied onto single-layers, multi-layers or Flex structures less than .078 inch thick. For a use onto thicker structures, please contact us.

Les connecteurs à picots doivent être montés avec des détrompeurs mâles (voir p.18) - Montage impossible avec des détrompeurs femelles

PCB connectors must be fitted with pin polarizers (see on p.18) Socket polarizers can not be mounted on pin shells

21 CONTACTS - TAILLE 16
PICOTS DROITS DE 4,2 mm de longueur

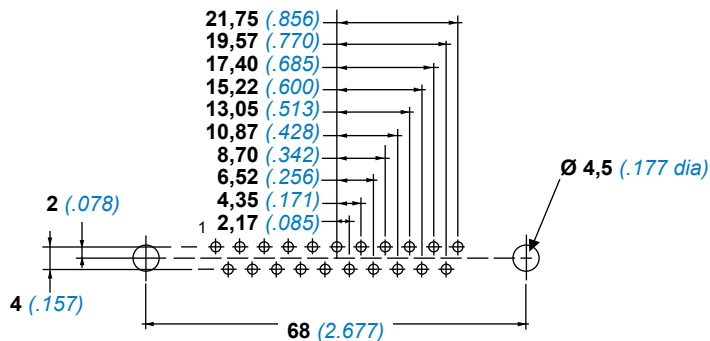
21 CONTACTS - SIZE 16
PCB STRAIGHT CONTACTS .165 inch long



Désignation / Description	Référence / P/N
Boitier avec contacts montés, sans détrompeur mâle <i>Shell fitted with contacts, without pin polarizer</i>	001920 320 00
Boitier avec contacts montés, avec détrompeurs mâles fournis séparément <i>Shell fitted with pin polarizers and contacts</i>	001920 321 00

PLAN DE PERCAGE DU C.I.

PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN



BOITIERS POUR CONTACTS MALES COUDES A SOUDER SUR C.I. SHELLS FOR PCB RIGHT ANGLED CONTACTS Arrangement 01 - Layout 01



Les arrangements pour C.I. à picots peuvent être appliqués sur des supports monocouches, multicouches ou Flex ne dépassant pas 2 mm d'épaisseur. Pour une utilisation sur support plus épais, merci de nous contacter.

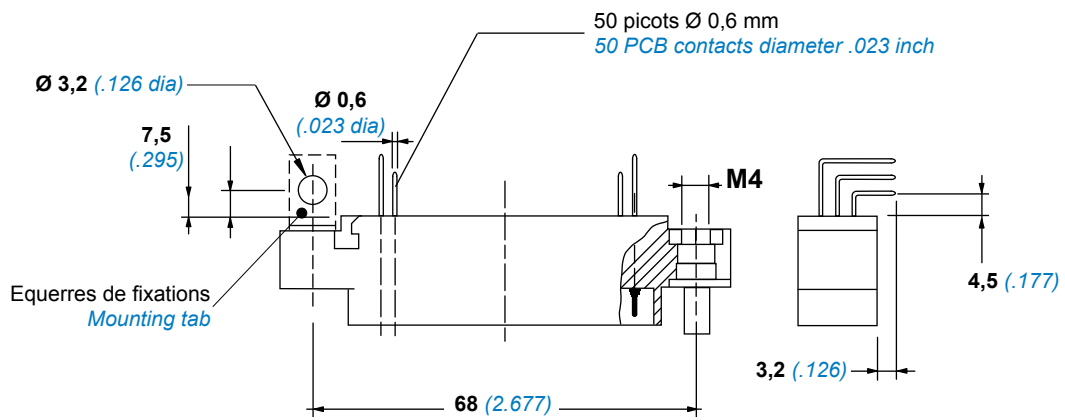
The PCB straight pin layouts can be applied onto single-layers, multi-layers or Flex structures less than .078 inch thick. For a use onto thicker structures, please contact us.

Les connecteurs à picots doivent être montés avec des détrompeurs mâles (voir p.18) - Montage impossible avec des détrompeurs femelles

PCB connectors must be fitted with pin polarizers (see on p.18) Socket polarizers can not be mounted on pin shells

50 CONTACTS - TAILLE 20
PICOTS COUDES

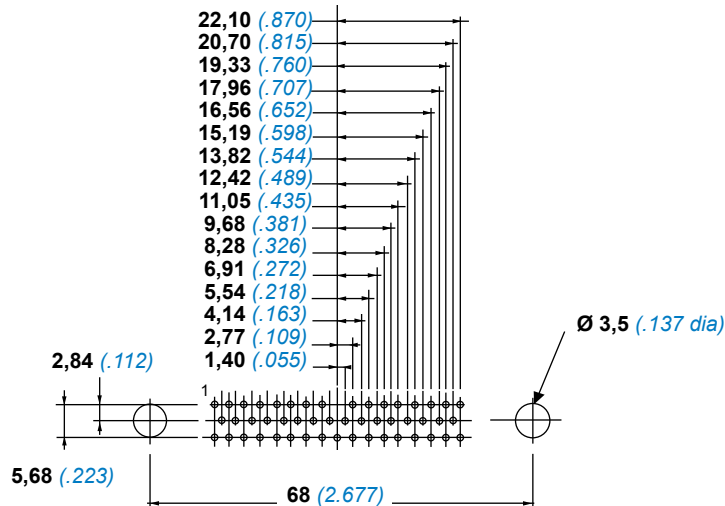
50 CONTACTS - SIZE 20
RIGHT ANGLED PCB CONTACTS



Désignation / Description	Référence / P/N
Boitier avec contacts montés, sans détrompeur mâle <i>Shell fitted with contacts, without pin polarizer</i>	001920 230 00
Boitier avec contacts montés, avec détrompeurs mâles et équerres de fixation fournis séparément <i>Shell fitted with pin polarizers and assembly set</i>	001920 231 00

PLAN DE PERCAGE DU C.I.

PRINTED CIRCUIT BOARD DRILLING PLAN



BOITIERS POUR CONTACTS FUT A SOUDER

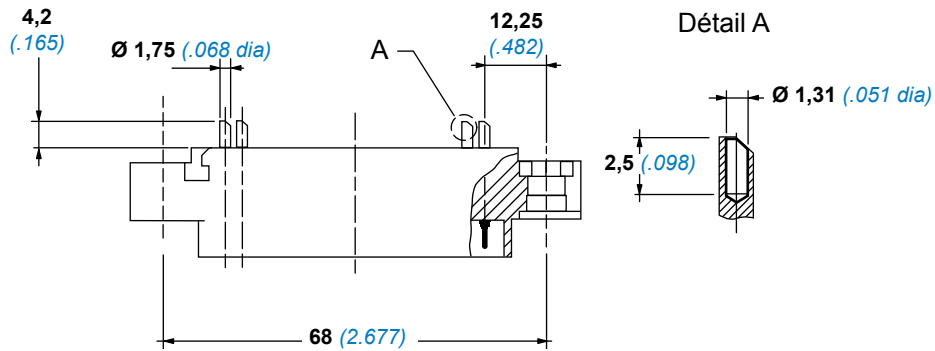
SHELLS FOR SOLDER CUPS

Arrangement 01 & 02 - Layout 01 & 02



50 CONTACTS - TAILLE 20
FUTS A SOUDER

50 CONTACTS - SIZE 20
SOLDER CUPS



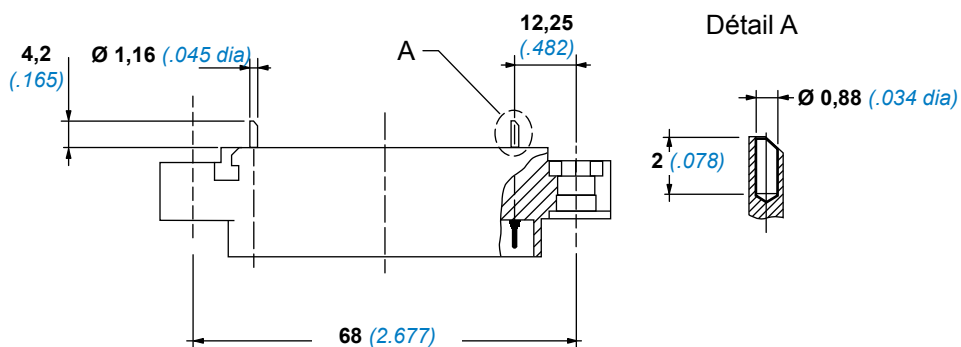
Sections de câble admissibles de 0,60 à 1,34 mm²
Gauge AWG 20 - 18 - 16

Cable cross section from 0,60 to 1,34 mm²
Gauge AWG 20 - 18 - 16

Désignation / Description	Référence / P/N
Boîtier avec contacts non montés, sans détrompeur mâle <i>Shell with unmounted contacts, without pin polarizer</i>	001921 220 00
Référence du contact <i>Contact part number</i>	001714 297 00

78 CONTACTS - TAILLE 22
FUTS A SOUDER

78 CONTACTS - SIZE 22
SOLDER CUPS



Sections de câble admissibles de 0,14 à 0,36 mm²
Gauge AWG 26 - 24 - 22

Cable cross section from 0,14 to 0,36 mm²
Gauge AWG 26 - 24 - 22

Désignation / Description	Référence / P/N
Boîtier avec contacts non montés, sans détrompeur mâle <i>Shell with unmounted contacts, without pin polarizing post</i>	001921 120 00
Référence du contact <i>Contact part number</i>	001714 197 00

DETROMPEURS D'ACCOUPLMENT

POLARIZING AND LOCKING POSTS



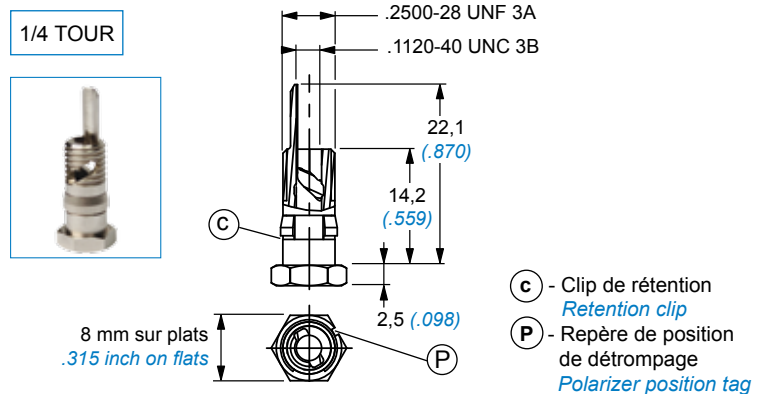
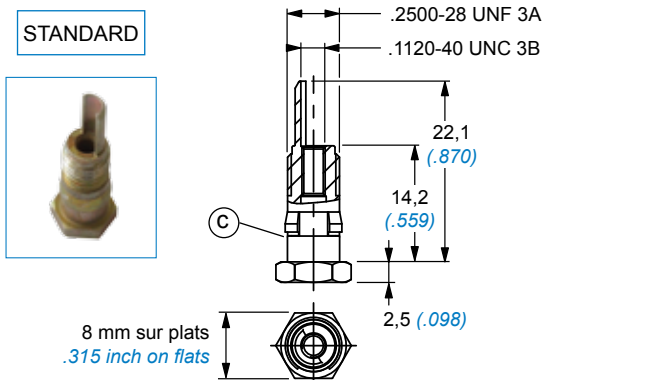
Désignation Description	Type de boîtier Type of shells	Référence Standard Standard P/N	Référence 1/4 tour * * 1/4 turn set P/N	Référence de l'ensemble équerre + vis + rondelle P/N with square + screw + washer
Détrompeur mâle Pin polarizer	Boîtier pour contacts à sertir / fût à souder Shells for crimped contacts	001901 160 00	001901 260 00	/
	Boîtier pour contacts à picots droits Shells for PCB straight contacts	001901 180 00	001901 280 00	/
	Boîtier pour contacts à picots coudés Shells for PCB angled contacts	001900 081 00	001900 087 00	001900 083 00
Détrompeur femelle Socket polarizer	Tous types de boîtiers All type of shells	001901 170 00	001901 270 00	/

* Merci de nous consulter

* Please consult us

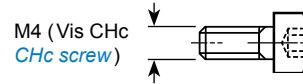
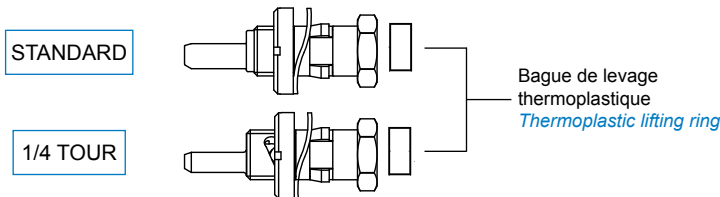
DETROMPEUR MALE - Boîtier pour contact à sertir

PIN POLARIZER - Shell for crimped contacts



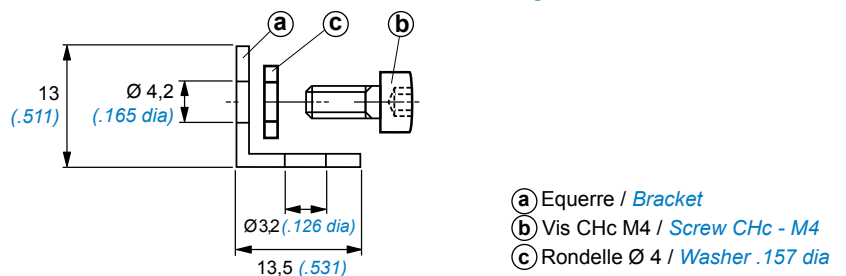
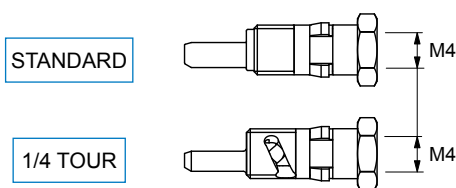
DETROMPEUR MALE - Boîtier pour contact à picots droits

PIN POLARIZER - Shell for PCB straight contacts



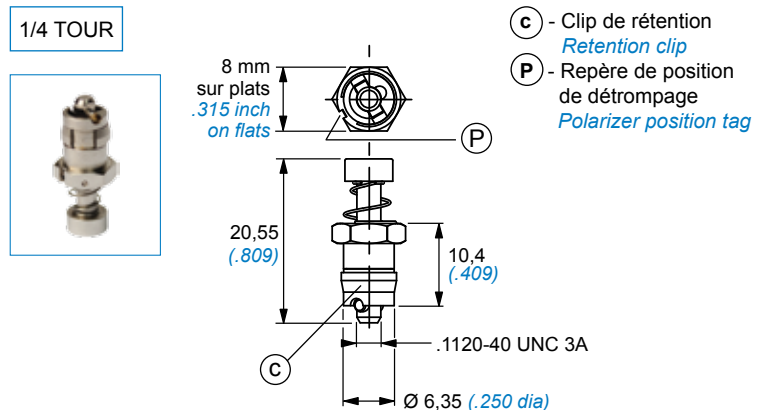
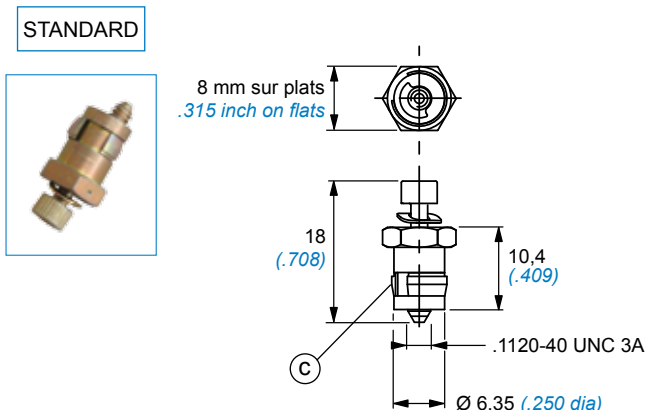
DETROMPEUR MALE - Boîtier pour contact à picots coudés

PIN POLARIZER - Shell for PCB angled contacts



DETROMPEUR FEMELLE - Tous Boîtiers

SOCKET POLARIZER - All Shells



ACCESSOIRES ACCESSORIES

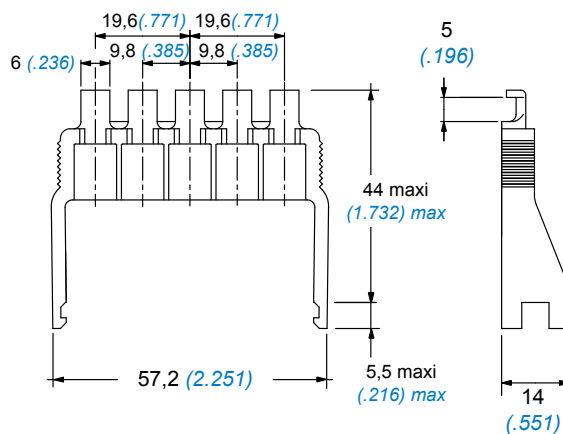
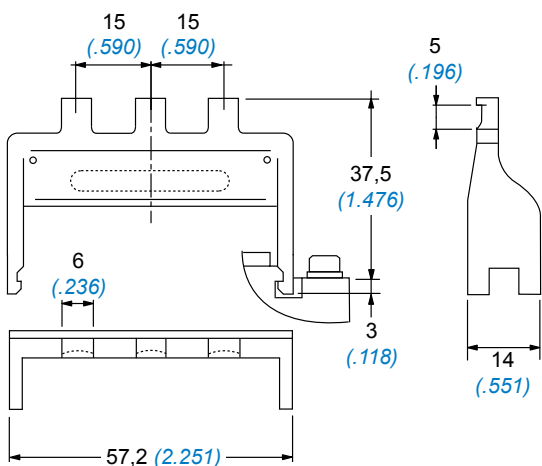


SERRE-CABLES DROIT

STRAIGHT CABLE CLAMPS



	Désignation / Description	Référence / P/N
1	Pour contacts standards <i>For standard contacts</i>	001901 050 00
2	Pour contacts taille 8 quadrax et twinax <i>For size 8, twinax and quadrax contacts</i>	001901 052 00

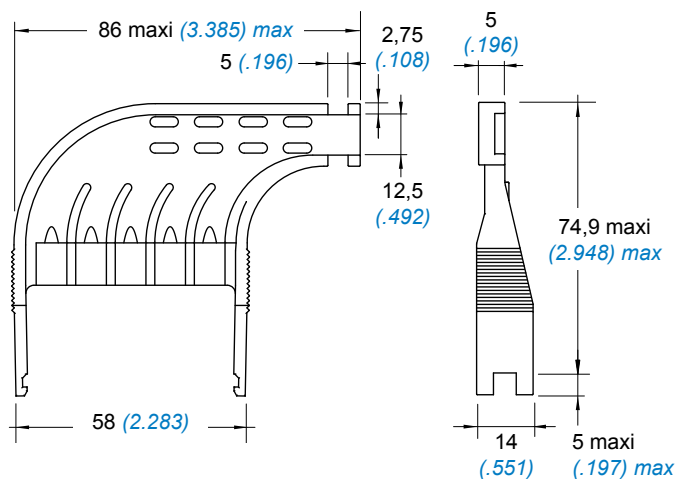
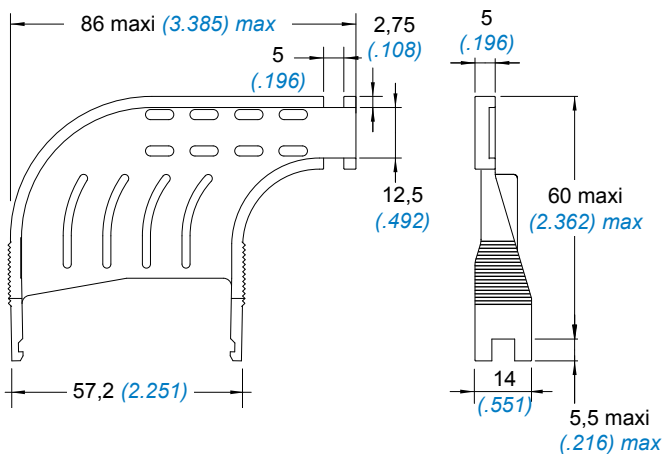


SERRE-CABLES COUDE

ANGLED CABLE CLAMPS



	Désignation / Description	Référence / P/N
3	Pour contacts standards <i>For standard contacts</i>	001901 051 00
4	Pour contacts taille 8 quadrax et twinax <i>For size 8, twinax and quadrax contacts</i>	001901 053 00

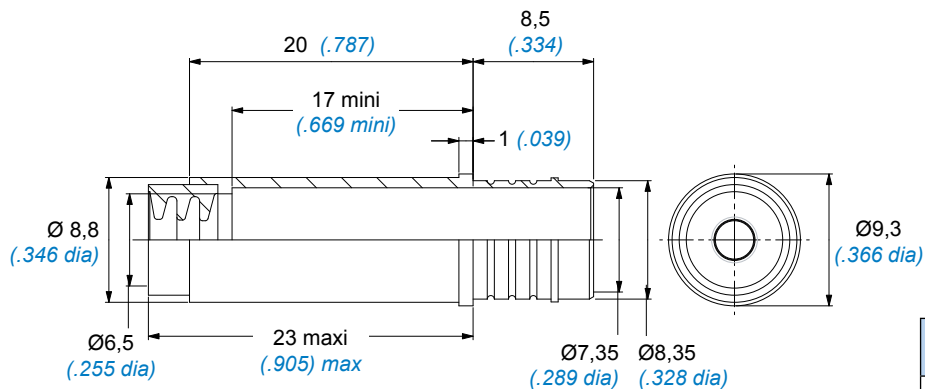


ACCESSOIRES ACCESSORIES



MANCHON D'ETANCHEITE pour contacts taille 8

SEALING SLEEVE for contacts size 8

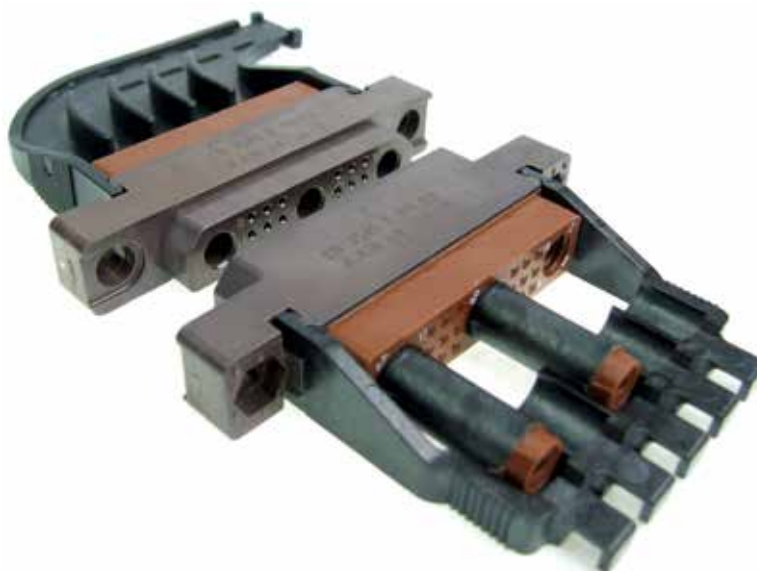
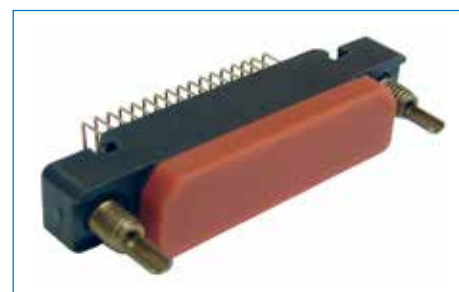
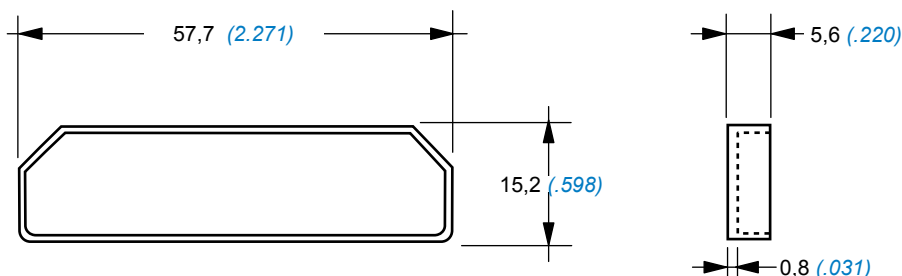


\varnothing sur gaine admissible <i>\varnothing over sheath</i>	Référence <i>Part Number</i>
4,1 à 5,7 <i>(1.614 to 2.244)</i>	001901 040 00
2,08 à 3,33 <i>(.818 to 1.311)</i>	001901 041 00

CAPE DE PROTECTION AVANT pour connecteurs mâles

FRONT PROTECTIVE CAP for plug connectors

Référence - *Part number*
001901 100 30



PERCAGE DU PANNEAU PANEL CUTOUT

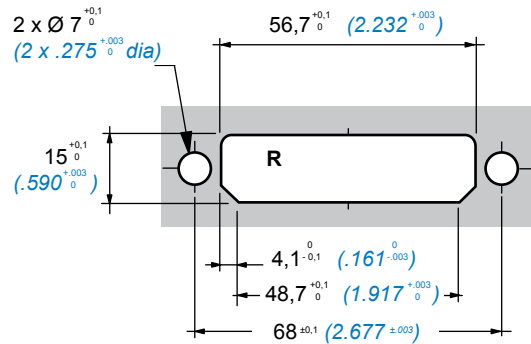


R : 1 mm maxi
Épaisseur maxi : 1,6 mm

R : .039 inch maxi
Thickness maxi : .063 inch

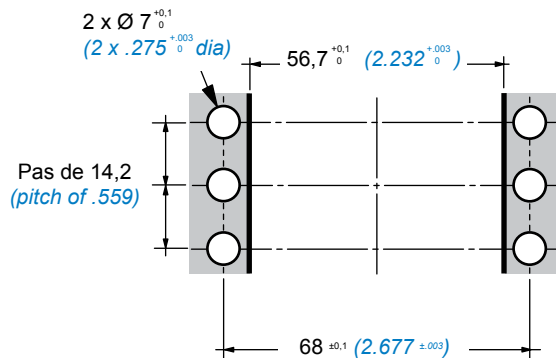
PERCAGE STANDARD

STANDARD CUTOUT



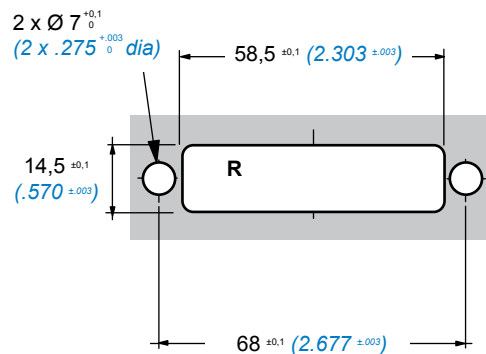
PERCAGE MULTIPLE

MULTIPLE CUTOUT



PERCAGE POUR BOITIER MALE A PICOTS

CUTOUT FOR PLUG WITH PCB CONTACTS



Référence fixation sur panneau avec détrompeur
Fixation on panel with polarizer P/N
001900 081 00

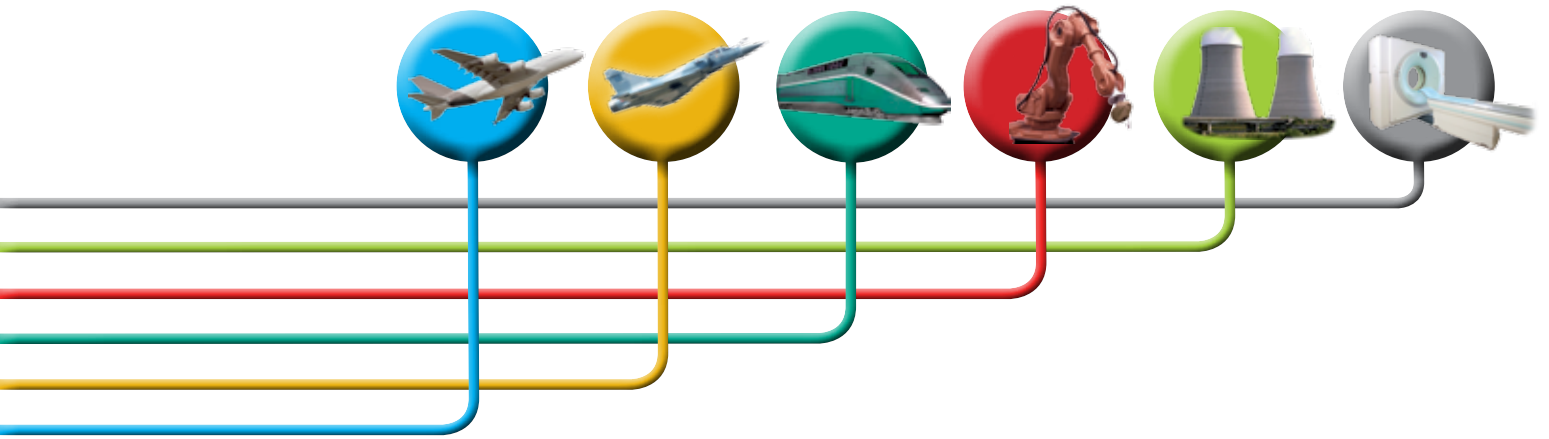
SYSTEME DE REFERENCE

PART NUMBERING TABLE



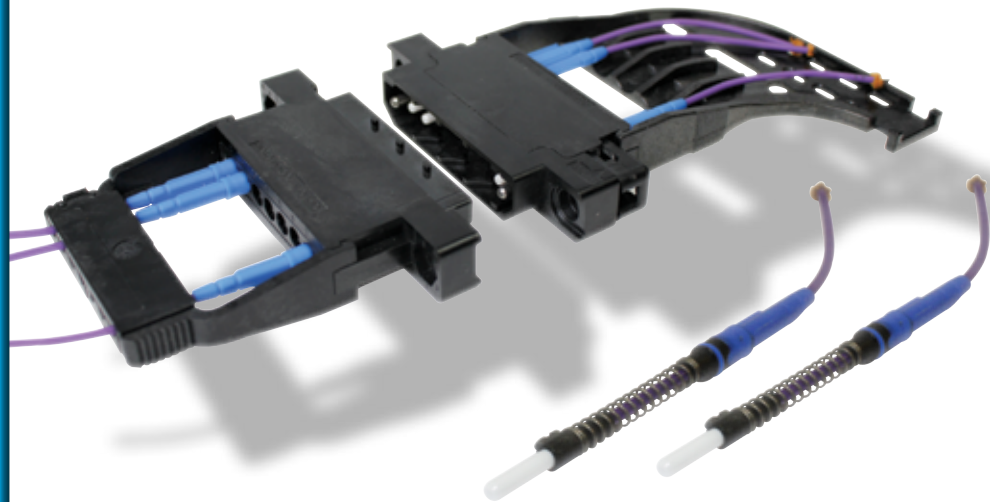
Réf / P/N AALBF	Réf / P/N AECMA EN3545	Réf / P/N ABS	Masse Weight (g)	Page
001714 197 00			24,7	17
001714 297 00			25,7	17
001900 081 00			-	18-21
001900 083 00			4,8	18
001900 087 00			-	18
001901 040 00		ABS 0992 B 01 ABS 0992 B 03	0,84	21
001901 041 00		ABS 0992 B 02	-	21
001901 050 00	EN3545-007-SCD		7	20
001901 051 00	EN3545-007-SCG		11,46	20
001901 052 00	EN3545-007-SCE		7,69	19
001901 053 00	EN3545-007-SCH		14,90	20
001901 100 30			1,18	21
001901 160 00	EN3545-006 B		4,8	18
001901 170 00	EN3545-005 A		2,6	18
001901 180 00			6	18
001901 260 00			-	18
001901 270 00			-	18
001901 280 00			-	18
001920 120 00			20,7	13
001920 122 00			31	13
001920 220 00			19,7	12
001920 222 00			30	12
001920 230 00			27,7	16
001920 231 00			38	16
001920 320 00			19,7	15
001920 321 00			30	15
001920 520 00			27,7	14
001920 522 00			38	14
001921 120 00			35	17
001921 220 00			36	17
1900 N D 01 P2	EN3545 D 01 M X		18	6-7
1900 N D 01 S1	EN3545 D 01 F X		19	6-7
1900 N D 02 P1	EN3545 E 02 M X		20	6-7
1900 N D 02 S1	EN3545 E 02 F X		21	6-7
1900 N D 02 P2	EN3545 D 02 M X		18	6-7

Réf / P/N AALBF	Réf / P/N AECMA EN3545	Réf / P/N ABS	Masse Weight (g)	Page
1900 N D 02 S2	EN3545 D 02 F X		19	6-7
1900 N D 03 P1	EN3545 E 03 M X		21	6-7
1900 N D 03 S1	EN3545 E 03 F X		22	6-7
1900 N D 03 P2	EN3545 D 03 M X		18	6-7
1900 N D 03 S2	EN3545 D 03 F X		19	6-7
1900 N D 04 P1	EN3545 E 04 M X		21	6-7
1900 N D 04 S1	EN3545 E 04 F X		21	6-7
1900 N D 04 P2	EN3545 D 04 M X		19	6-7
1900 N D 04 S2	EN3545 D 04 F X		18	6-7
1900 N D 05 P1	EN3545 E 05 M X		17,8	6-7
1900 N D 05 S1	EN3545 E 05 F X		19,4	6-7
1900 N D 05 P2	EN3545 D 05 M X		14	6-7
1900 N D 05 S2	EN3545 D 05 F X		15	6-7
1900 N D 06 P1	EN3545 E 06 M X		21,5	6-7
1900 N D 06 S1	EN3545 E 06 F X		23,1	6-7
1900 N D 06 P2	EN3545 D 06 M X		17,2	6-7
1900 N D 06 S2	EN3545 D 06 F X		18,6	6-7
1900 N D 07 P1	EN3545 E 07 M X		20,3	6-7
1900 N D 07 S1	EN3545 E 07 F X		22,3	6-7
1900 N D 08 P1	EN3545 E 08 M X		20,5	6-7
1900 N D 08 S1	EN3545 E 08 F X		23,5	6-7
1900 N D 09 P1	EN3545 E 09 M X		16	6-7
1900 N D 09 S1	EN3545 E 09 F X		18	6-7
1900 N D 12 P1	EN3545 E 12 M X		20	6-7
1900 N D 12 S1	EN3545 E 12 F X		21	6-7
1900 N D 12 P2	EN3545 D 12 M X		18	6-7
1900 N D 12 S2	EN3545 D 12 F X		19	6-7
1900 N D 13 P1	EN3545 E 13 M X		21	6-7
1900 N D 13 S1	EN3545 E 13 F X		22	6-7
1900 N D 13 P2	EN3545 D 13 M X		18	6-7
1900 N D 13 S2	EN3545 D 13 F X		19	6-7
1900 N D 16 P1	EN3545 E 16 M X		21,5	6-7
1900 N D 16 S1	EN3545 E 16 F X		23,1	6-7
1900 N D 16 P2	EN3545 D 16 M X		17,2	6-7
1900 N D 16 S2	EN3545 D 16 F X		18,6	6-7



NOUVEAU

**CONNECTEURS 1900
Version Optique Elio®
ABS 1696**



**1900 CONNECTORS
Elio® Optic Version
ABS 1696**

NEW

Edition 04/12

Amphenol Air LB

SYSTEMES DE CONNEXIONS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES
ELECTRIC AND ELECTRONIC CONNECTION SYSTEMS

PRESENTATION PRESENTATION



Les connecteurs **Amphenol Air LB** de la série **1900 version Optique Elio®** répondent aux exigences de la norme **AECMA EN3545** au niveau :

- de l'encombrement du boîtier
- du système de fixation

Les connecteurs **1900 version optique Elio®** sont fait de thermo-plastique noir. Les contacts sont conformes à la norme **EN4531-101**. Ils s'insèrent ou s'extraient par un mouvement quart de tour à l'aide de l'outil spécifique référencé page 33.

L'accouplement des deux boîtiers est assuré par un système de pré-verrouillage mécanique (détaillé page 47) en complément d'un verrouillage soit :

- à vis, permettant 36 possibilités de détrompage
- à quart de tour, permettant 36 possibilités de détrompage

Couple de serrage pour accouplement à vis : de 0,6 à 1 Nm

Amphenol Air LB connectors, Series 1900, Elio® Optique Version meet the requirements of AECMA EN 3545 standard for :

- overall dimension
- Fixing system

Elio® Optic 1900 connectors are made of black thermoplastic. Contacts are inserted/extracted by quarter-turn thanks to a specific tool on page 33.

Mating and locking of these shells is ensured by a mechanical pre-locking system (please see on page 47), and a locking system thanks to :

- a screw type polarizing / locking posts providing up to 36 keying combinations
- 1/4 turn locking system providing up to 36 keying combinations

Coupling torque for locking of connectors : from 0,6 to 1 Nm (screw type only)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL DATA

MECANIQUE

Matière	: Thermoplastique
Vibrations	: EN2591-6403 Méthode A 6 à 3 000 Hz - 20g 4h/axe
Chocs	: EN2591-6402 30 g - 3 ms 6 chocs par direction
Rétention d'un contact dans l'isolant	: 11 daN

CLIMATIQUE

Température d'utilisation	: de -65° à +125° C permanent
Brouillard salin	: 48 heures

ETANCHEITE

Etanchéité au ruissellement toutes cavités utilisées ou obstruées (pour les versions étanches)

RESISTANCE AUX FLUIDES

Suivant la norme ABS1696
JP5 - MIL-L-23699C - MIL-PRF-5606H -
MIL-PRF-7870C - SAE-AS-1241A - MIL-L-78085 -
MIL-PRF-87937D, dilué - 25%Propanol + 5%White spirit - MIL-A-8243D - Skydrol 500 B4 - Skydrol LD4 - Coolanol 25R

MECHANICAL

Material	: Thermoplastic
Vibrations	: EN2591-6403 Method A 6 to 3 000 Hz - 20g 4h/axis
Shocks	: EN2591-6402 30 g - 3 ms 6 shocks by direction
Contact retention in insulator	: 11 daN

CLIMATE

Operating temperature	: from -65° to +125°C continously
Salt spray	: 48 hours

SEALING

Runoff resistant with all cavities used or with a filler plug

FLUID RESISTANCE

According to ABS1696 standard
JP5 - MIL-L-23699C - MIL-PRF-5606H -
MIL-PRF-7870C - SAE-AS-1241A - MIL-L-78085 -
MIL-PRF-87937D, diluted - 25%Propanol +
75%White spirit - MIL-A-8243D - Skydrol 500 B4 -
Skydrol LD4 - Coolanol 25R

SYSTEME DE REFERENCE AALBF 1900

1900 AALBF PART NUMBERING SYSTEM



ARRANGEMENT

7 contacts optiques Elio ®

NATURE DU CONNECTEUR

Connecteur mâle
Connecteur femelle

CODE D'ETANCHEITE

Avec passe-fils non étanches

CODE D'EQUIPEMENT

Boîtier à équiper des détrompeurs femelles
Boîtier à équiper des détrompeurs mâles
Boîtier à équiper des détrompeurs femelles 1/4 de tour *
Boîtier à équiper des détrompeurs mâles 1/4 de tour *

CODE DE DETROMPAGE

Détrompeurs livrés non montés

CODE FOURNITURE

Connecteur livré avec détrompeurs, sans contact
Connecteur sans détrompeur, sans contact

ARRANGEMENT

7 Elio ® optic termini

CONNECTOR GENDER

Pin connector
Socket connector

SEALING CODE

With grommet unsealed

EQUIPMENT CODE

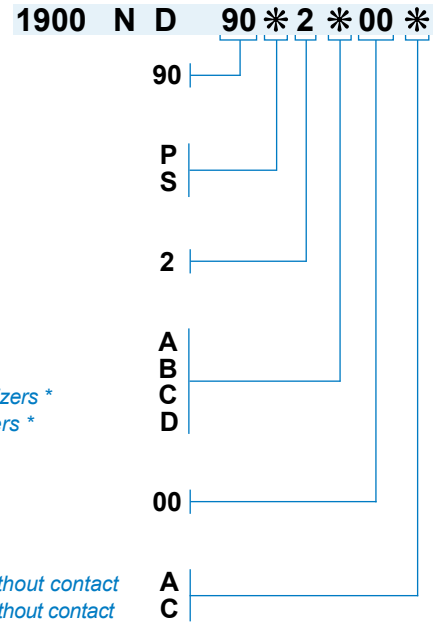
Housing fitted with socket polarizers
Housing fitted with pin polarizers
Housing fitted with 1/4 turn socket polarizers *
Housing fitted with 1/4 turn pin polarizers *

POLARIZING CODE

Polarizers supplied not mounted

SUPPLY CODE

Connector supplied with polarizers, without contact
Connector supplied without polarizer, without contact

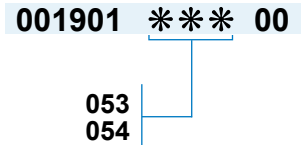


ACCESSOIRES

Serre-câbles coudé optique
Serre-câbles droit optique

ACCESSORIES

Optic angled cable clamp
Optic straight cable clamp



* Merci de nous consulter

* Please consult us

ARRANGEMENT

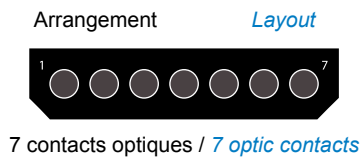
LAYOUT



CONNECTEURS POUR CONTACTS OPTIQUES Elio®

CONNECTORS FOR Elio® OPTIC CONTACTS

Les connecteurs sont livrés sans contacts optiques. Merci de nous consulter



Connectors are not supplied with optic termini. Please consult us



BOITIERS POUR CONTACTS OPTIQUES Elio® SHELLS FOR Elio® OPTIC CONTACTS

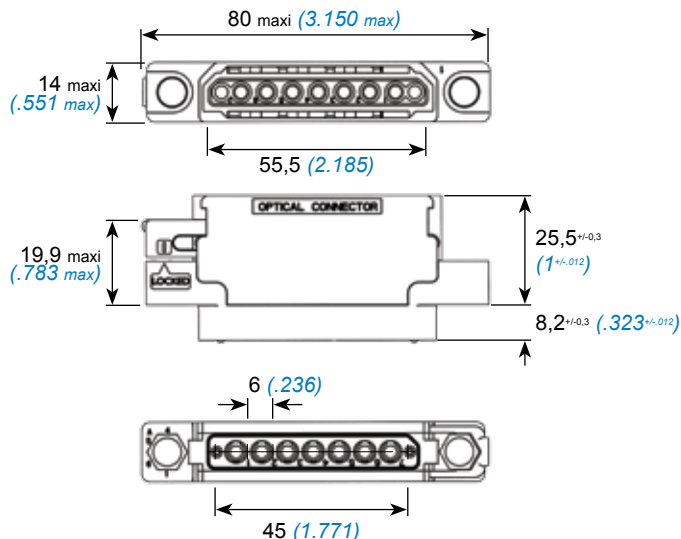


CONNECTEURS MALES

PIN CONNECTORS

Les connecteurs mâles doivent être montés avec des détrompeurs femelles

Pin connectors must be fitted with socket polarizers



Référence - Part number

1900 ND 90 P2A 00C
ABS1696 P01

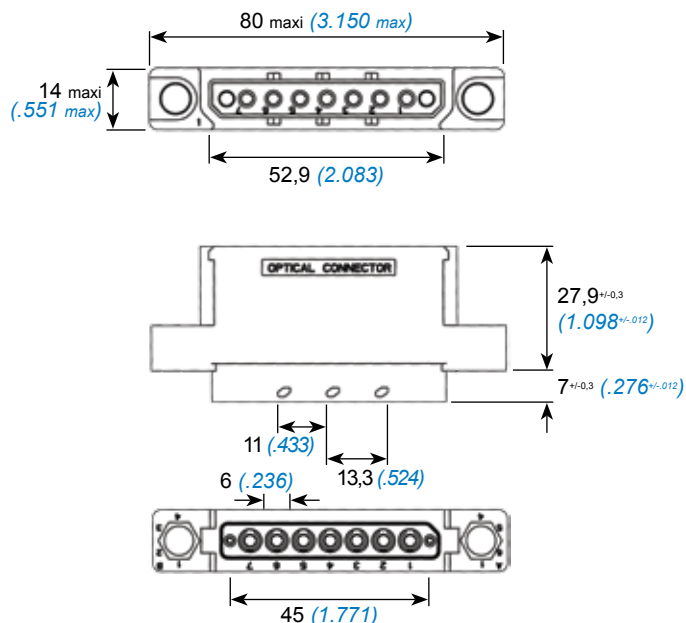


CONNECTEURS FEMELLES

SOCKET CONNECTORS

Les connecteurs femelles doivent être montés avec des détrompeurs mâles pour en permettre la fixation sur structure

Socket connectors must be fitted with pin polarizers to ensure a panel mounting



Référence - Part number

1900 ND 90 S2B 00C
ABS1696 R01



DETROMPEURS D'ACCOUPLMENT

POLARIZING AND LOCKING POSTS



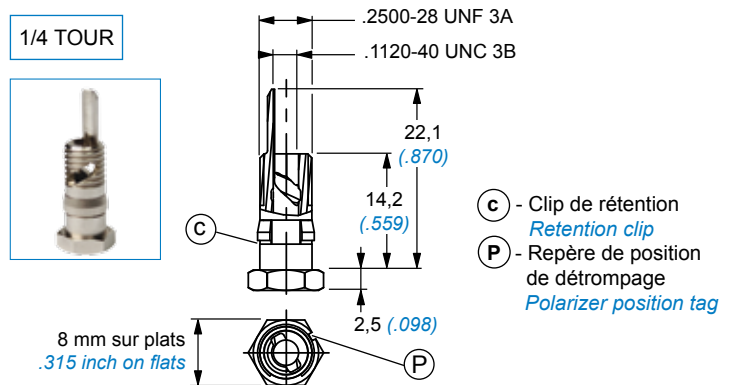
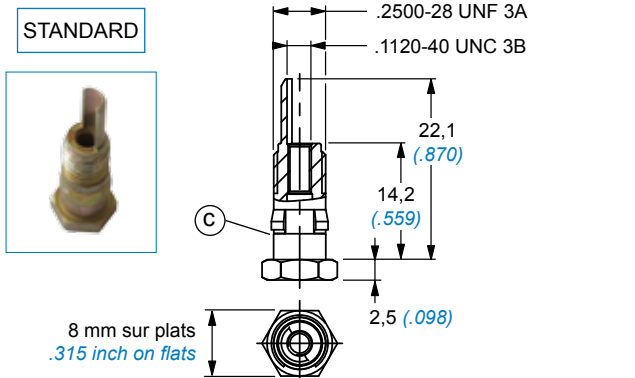
Désignation <i>Description</i>	Type de boîtier <i>Type of shells</i>	Référence Standard <i>Standard P/N</i>	Référence 1/4 tour * <i>* 1/4 turn set P/N</i>
Détrompeur mâle <i>Pin polarizer</i>	Connecteur Femelle <i>Socket connector</i>	001901 160 00	001901 260 00
Détrompeur femelle <i>Socket polarizer</i>	Connecteur Male <i>Pin connector</i>	001901 170 00	001901 270 00

* Merci de nous consulter

* Please consult us

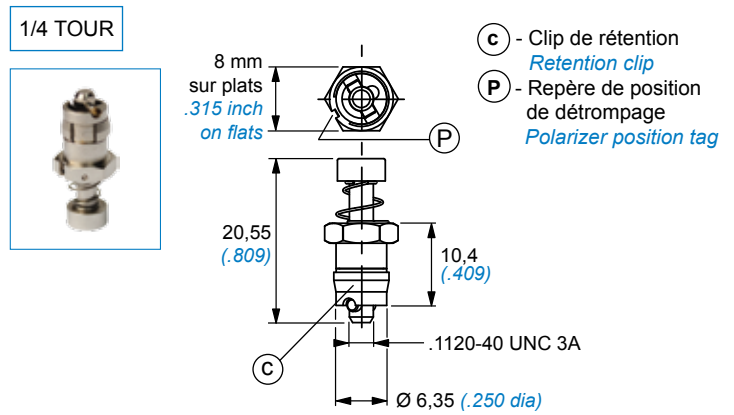
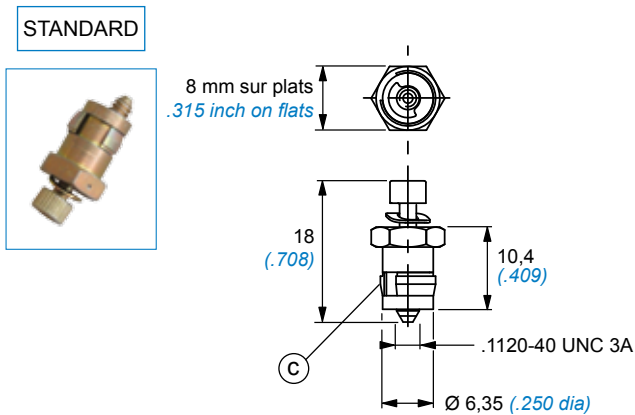
DETROMPEUR MALE - Boîtier pour contact optique Elio®

PIN POLARIZER - Shell for Elio® optic contacts



DETROMPEUR FEMELLE - Boîtier pour contact optique Elio®

SOCKET POLARIZER - Shell for Elio® optic contacts



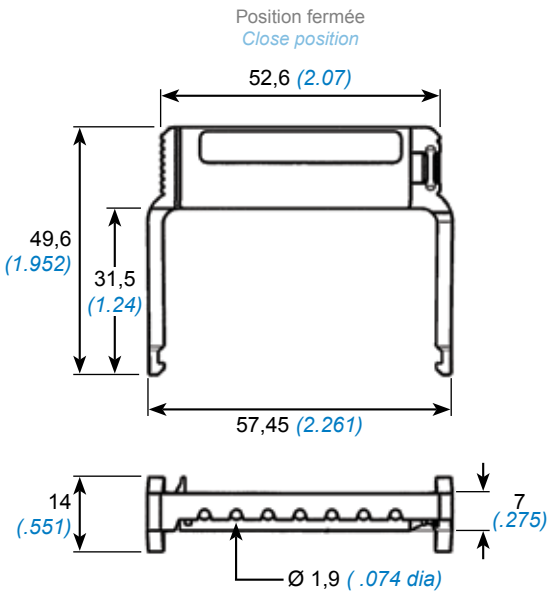
ACCESSOIRES ACCESSORIES



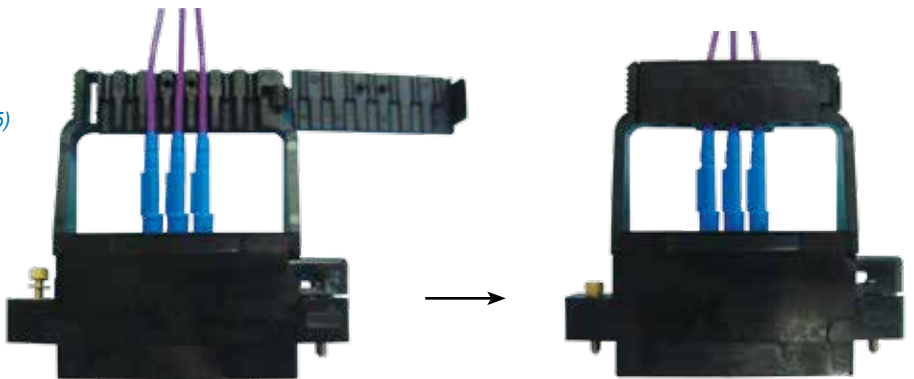
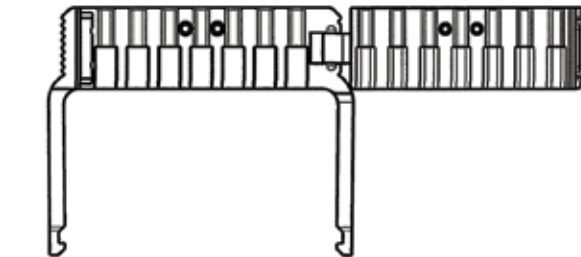
SERRE-CABLES DROIT

STRAIGHT CABLE CLAMPS

Référence - *Part number*
001901 054 00



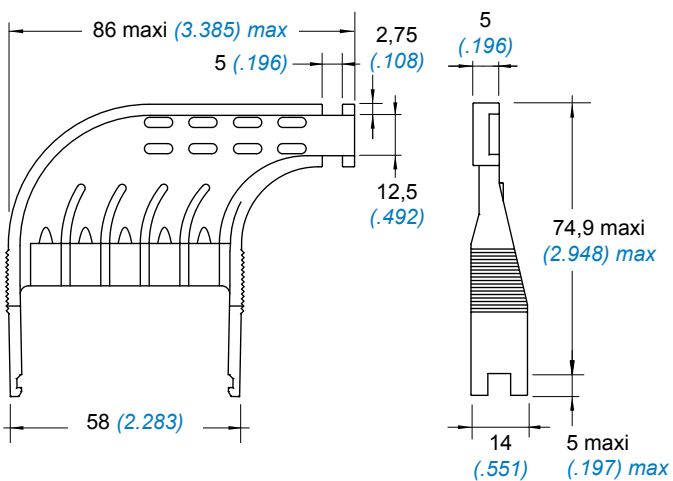
Position ouverte
open position



SERRE-CABLES COUDE

ANGLED CABLE CLAMPS

Référence - *Part number*
001901 053 00



PERCAGE DU PANNEAU PANEL CUTOUT

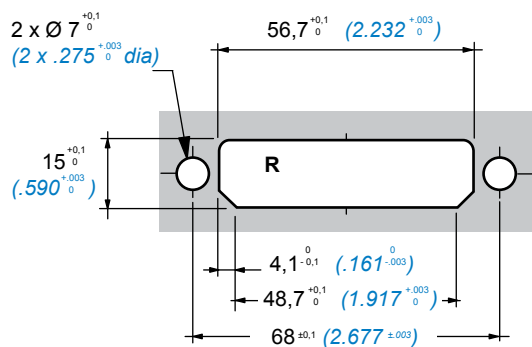


R : 1 mm maxi
Épaisseur maxi : 1,6 mm

R : .039 inch maxi
Thickness maxi : .063 inch

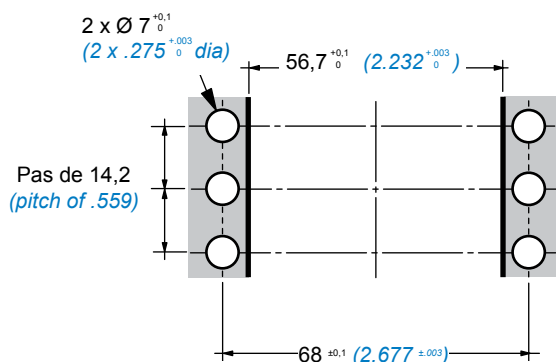
PERCAGE STANDARD

STANDARD CUTOUT



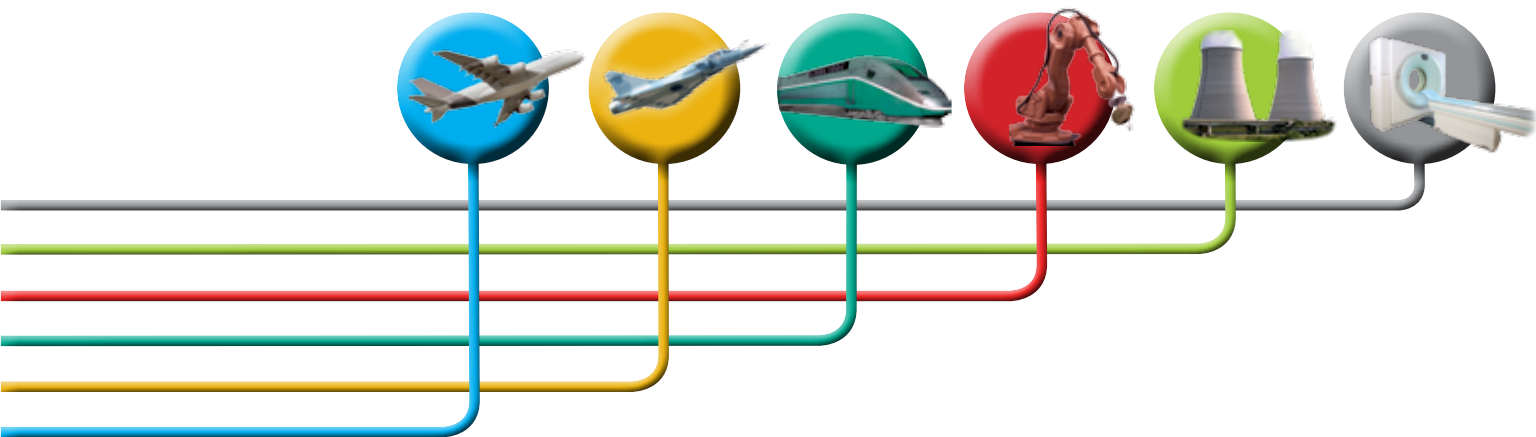
PERCAGE MULTIPLE

MULTIPLE CUTOUT



SYSTEME DE REFERENCE PART NUMBERING TABLE

AALBF 1900 Réf / P/N	AECMA EN3545 Réf / P/N	ABS Réf / P/N	Masse Weight (g)	Page
001901 053 00	EN3545-007 SCH		14,90	28
001901 054 00			18,58	28
001901 160 00	EN3545-006B		4,8	27
001901 170 00	EN3545-005A		2,6	27
001901 260 00			-	27
001901 270 00			-	27
1900 ND 90 P2A 00C		ABS1696P01	31,5	26
1900 ND 90 S2B 00C		ABS1696R01	34	26
1900 ND 90 P2A 00A		ABS1696P0100	-	26
1900 ND 90 S2B 00A		ABS1696R0100	-	26



CONTACTS ET OUTILLAGES



CONTACTS AND TOOLS

Edition 04/12

Amphenol Air LB

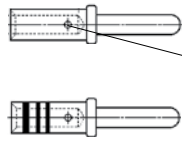
SYSTEMES DE CONNEXIONS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES
ELECTRIC AND ELECTRONIC CONNECTION SYSTEMS

CONTACTS

CONTACTS

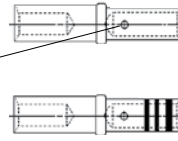


MALE
PIN **P**



Trou de contrôle
Inspection hole

FEMELLE
SOCKET **S**



CONTACTS					CABLE		OUTILLAGE DE SERTISSAGE * * CRIMPING TOOLING		Insertion Extraction
Normes Standard	Référence Part number	Genre Type	Taille Size	Masse Weight	AWG	Ø sur gaine Ø on sheath	Pince à sertir Crimping tool	Positionneur Locator	
MIL-C-39029/57-354	001704 100 02	S	22	0,109 g	26 - 24 - 22	0,71 - 1,37 (.028 - .054)	M 22520/2-01	M 22520/2-06 M 22520/2-09	M 81969 / 14-01
EN3155-003S 2222		P		0,109 g					001112 100 25
MIL-C-39029/58-360	001714 100 02	S	20	0,174 g	24 - 22 - 20	1,01 - 2,10 (.039 - .082)	M 22520/2-01	M 22520/2-08	M 81969 / 39-01
EN3155-008P 2222		P		0,146 g					001112 210 25
MIL-C-39029/63-368	001704 201 02	S	20	0,169 g	24 - 22 20 - 18	0,85 - 1,73 (.033 - .068)	M 22520/2-01	M 22520/2-08	M 81969/39-01
EN3155-015S 2020		P		0,139 g					001112 210 25
MIL-C-39029/64-369	001714 201 02	S	16	0,394 g	20 - 18 - 16	1,31 - 2,40 (.051 - .094)	M 22520/1-01 M 22520/7-01	M 22520/1-04 M 22520/7-04	M 81969/1-03
EN3155-014P 2020		P		0,331 g					001112 320 25
ASNE 0396 DV 2001	001704 301 02	S	16	0,403 g	20 - 18 16 - 14	1,31 - 2,40 (.051 - .094)	M 22520/1-01 M 22520/7-01	M 22520/1-04 M 22520/7-04	M 81969/14-03
EN3155-003F 1614		P		0,317 g					001112 300 25
ASNE 0395 FV 2001	001714 301 02	S	12	0,765 g	14 - 12	1,93 - 3,70 (.075 - .145)	M 22520/1-01	M 22520/1-04	M 81969/14-04
EN3155-014M 2018		P		0,72 g					001112 400 25
MIL-C 39029/57-358	001704 302 02	S	10	1,69 g	12 - 10	3,1 - 5,2 (.122 - .204)	M 22520/23-01	Die Set :414 DA-10N Locator 4536	M 81969/14-05
EN3155-003S 1616		P		1,48 g					001112 600 25
MIL-C 39029/58-364	001714 302 02	S	8	4,20 g	K6	3,42 - 5,1 (.134 - .200)	M 22520/23-01	WA23-296L	M 81969 / 14-06
EN3155-008P 1616		P		3,66 g					001112 700 25
ASNE 0396 DV 1601	001704 730 02	S	8	4,20 g	8	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	M 22520/23-01	WA23-296L TP 1498 pos:3	M 81969 / 14-06
EN3155-003F 1614		P		3,66 g					001112 700 25
ASNE 0395 FV 1601	001714 730 02	S	8	4,20 g	10 12	3,1 - 5,2 (.122 - .204)	M 22520/23-01 M300BT	WA23-296L TP 1498 pos:3	M 81969 / 14-06
EN3155-008M 1614		P		3,87 g					001112 700 25
MIL-C 39029/57-359	001704 400 02	S	8	4,20 g	DRAKA FILECA F-4704-4	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01	int: M22520/2-37 ext:M22520/5-45	M 81969 / 14-06
EN3155-003 1212		P		4,20 g					001112 700 25
MIL-C 39029/58-365	001714 400 02	S	8	4,20 g	TENSOLITE NF24Q100	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01	int: M22520/2-37 ext:M22520/5-45	M 81969 / 14-06
EN3155-008P 1212		P		4,20 g					001112 700 25
MIL-C 39029/5-528	001704 600 02	S	8	4,20 g	ABS386WF24	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01 + M22520-45 die set	K709	M 81969 / 14-06
EN3155-008 1010		P		4,20 g					001112 700 25
ABS 1344	001704 720 02	S	Twinax Diff.	-	ASNE0272TK22	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01 + M22520-45 die set	K709	M 81969 / 14-06
ABS 1403		P		-					001112 700 25
ABS 1344	001714 720 02	S	Twinax Diff.	-	ASNE0272TK22	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01 + M22520-45 die set	K709	M 81969 / 14-06
ABS 1403		P		-					001112 700 25
ABS 0974	001704 721 02	S	Twinax Diff.	-	ASNE0272TK24	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01 + M22520-45 die set	K709	M 81969 / 14-06
ABS 0973		P		-					001112 700 25
ABS 0974	001714 721 02	S	Twinax Diff.	-	ASNE0272TK24	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01 + M22520-45 die set	K709	M 81969 / 14-06
ABS 0973		P		-					001112 700 25
ABS1111SO100	001704 722 02	S	Twinax Diff.	-	ASNE0272TK24	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01 + M22520-45 die set	K709	M 81969 / 14-06
ABS1111PO100		P		-					001112 700 25
ABS1111SO101	001714 722 02	S	Twinax Diff.	-	ASNE0272TK24	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01 + M22520-45 die set	K709	M 81969 / 14-06
ABS1111SPO101		P		-					001112 700 25
ABS1111SO102	001704 722 02	S	Twinax Diff.	-	ASNE0272TK24	3,8 - 5,15 (.149 - .202)	int : M22520/2-01 ext : M22520/5-01 + M22520-45 die set	K709	M 81969 / 14-06
ABS1111PO102		P		-					001112 700 25

* Les outils de sertissage ne sont pas fournis par Amphenol AIR LB, les références des outils sont données à titre indicatif.

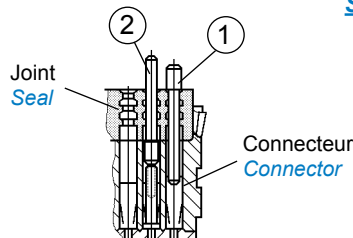
* Amphenol AIR LB don't sale the crimping tools. The part numbering are for indication purpose only.

Merci de nous consulter pour toute fourniture de contacts :
- pour câble aluminium du type ABS 1381 et ABS 1380
- optiques

Please consult us for any request concerning :
- ABS 1381 and ABS 1380 aluminum cable contacts
- optic contacts

OBTURATEURS D'ETANCHEITE

- Montage sans contact mâle
Assembly without pin contact
- Montage avec contact mâle
(Norme MIL-C-38999)
*Assembly with a pin contact
(MIL-C-38999 standard)*



SEALING PLUG

Taille Size	Couleur Colour	PTFE (-55° à/ to +175° C)
22	Vert / Green	001109 190 38
20	Rouge / Red	001109 210 42
16	Bleu / Blue	001109 300 40
12	Jaune / Yellow	001109 400 41
8	Gris / Gray	001109 705 49

(conditionnés par 100 et 500) (packaged by 100 or 500 pieces)

OUTILS POUR CONTACTS TOOLS FOR CONTACTS



Outil insertion / extraction contacts taille 22
Insertion tool for contact size 22



Réf. / P/N : 001112 100 25

Outil insertion / extraction contacts taille 20
Insertion tool for contact size 20



Réf. / P/N : 001112 250 25

Outil insertion / extraction contacts taille 16
Insertion tool for contact size 16



Réf. / P/N : 001112 300 25

Outil insertion / extraction contacts taille 12
Insertion tool for contact size 12



Réf. / P/N : 001112 400 25

Outil insertion / extraction contacts taille 10
Insertion tool for contact size 10



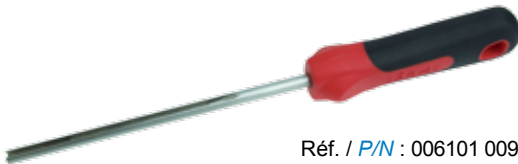
Réf. / P/N : 001112 600 25

Outil extraction contacts taille 8, Quadrax
Extraction tool for contact size 8, Quadrax



Réf. / P/N : 001112 700 25

Insertion / extraction des contacts optiques Elio®
Insertion / extraction of Elio® optic contacts



Réf. / P/N : 006101 009 00

OUTILS POUR CONNECTEURS TOOLS FOR CONNECTORS

Outil extracteur
Extraction tool



Extrémité pour détrompeur mâle
Extremity for pin polarizer

Extrémité pour détrompeur femelle
Extremity for socket polarizer

Réf. / P/N : 001901 003 00

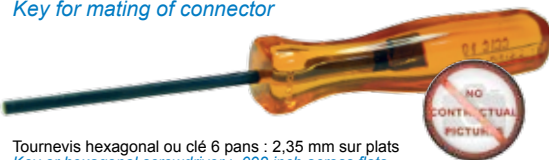
Clé de serrage de l'écrou fendu mâle
Key for mating pin split nut



Couple de serrage : 1,25 à 1,5 Nm
Fixing torque : 1,25 to 1,50 Nm

Réf. / P/N : 001901 001 00

Clé de serrage du connecteur à l'accouplement
Key for mating of connector

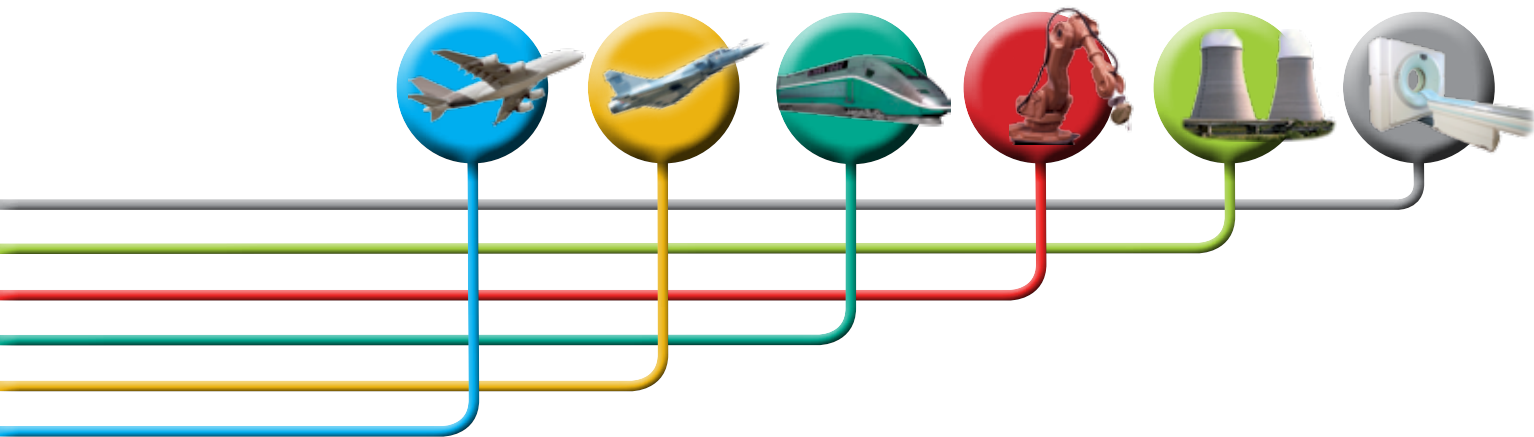


Tournevis hexagonal ou clé 6 pans : 2,35 mm sur plats
Key or hexagonal screwdriver : .092 inch across flats
Couple de serrage : 0,6 à 1 Nm
Fixing torque : 0,6 to 1 Nm

Réf. / P/N : 002013 000 61

Embout pour clé dynamométrique
End for dynamometer key

Merci de nous Consulter
Please consult us



PROCEDURES

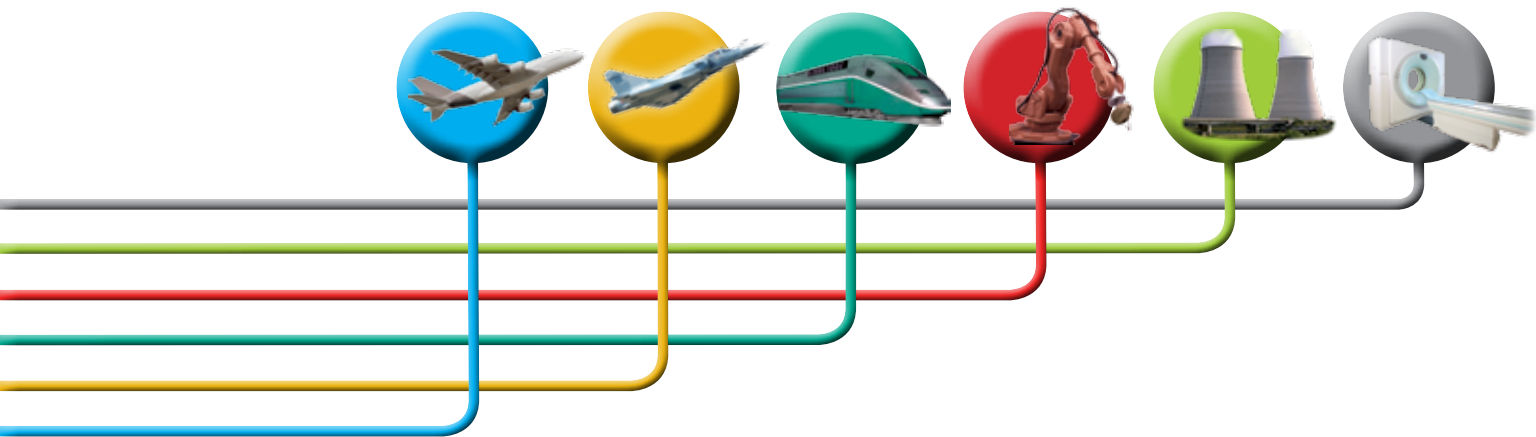


INSTRUCTIONS

Edition 04/12

Amphenol Air LB

SYSTEMES DE CONNEXIONS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES
ELECTRIC AND ELECTRONIC CONNECTION SYSTEMS



**Pour Boitiers Standards EN3545
Uniquement**



***For EN3545 Standard shells
Only***

Edition 04/12

Amphenol Air LB

SYSTEMES DE CONNEXIONS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES
ELECTRIC AND ELECTRONIC CONNECTION SYSTEMS

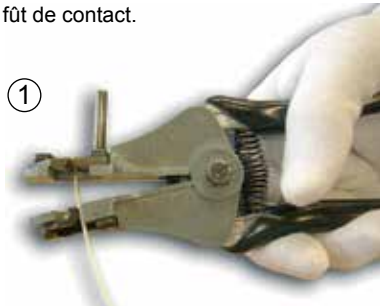
PROCEDURE DE CABLAGE DES CONTACTS ELECTRIQUES

WIRING INSTRUCTIONS FOR ELECTRICAL CONTACTS

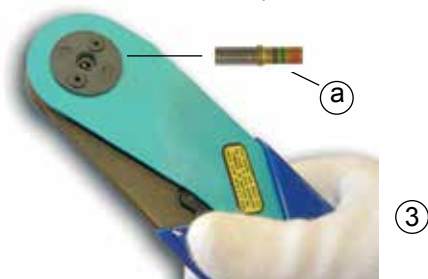
Les outils de mise en oeuvre ont un rôle prépondérant dans la phase de câblage. Il est impératif qu'ils soient en excellent état. Un outil ébréché, mal réglé, nuira à la qualité ainsi qu'aux caractéristiques des produits Amphenol Air LB.
L'insertion et l'extraction des contacts s'effectuent avec des outils plastiques ou métalliques.

SERTISSAGE

- Les câbles doivent être dénudés au moyen d'un outil approprié pour éviter de blesser l'âme et la gaine isolante.
Dénuder le câble sur une longueur correspondant à la cote de perçage du fût de contact.



- Le sertissage des contacts sur le câble s'effectue avec un outil de sertissage complété d'un positionneur réglé pour la taille du contact. L'outil doit être conforme à la norme MIL C 22520.
- En fonction du jeu entre le diamètre de l'âme du câble et le diamètre du fût du contact, deux possibilités se présentent :
 - jeu important : mettre le contact dans les mors de l'outil, le fût étant placé vers l'opérateur, insérer le câble dénudé dans le fût du contact.
 - jeu faible : placer le câble dans le fût du contact et insérer l'ensemble dans les mors de l'outil.
- La pince ne libérera le contact que lorsque le cycle de sertissage complet aura été effectué
 - Le câble doit apparaître dans le trou de regard du contact, il indique que le câble est correctement présenté au sertissage.



INSERTION CONTACT

L'insertion des contacts s'effectue avec l'outil côté COULEUR qui correspond à la taille des contacts.

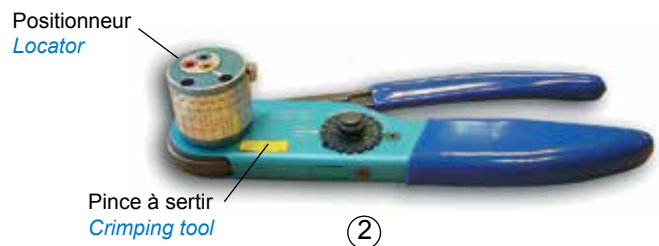
- Tenir l'outil et insérer le câble dans la gorge longitudinale de l'outil.
- Tirer le fil vers l'arrière à travers l'outil jusqu'à ce que l'extrémité de l'outil repose sur l'épaule de la collerette du contact.



Wiring tools are very important. It is necessary that they are in good condition. A chipped or badly adjusted tool will affect the quality as well as the characteristics of Amphenol Air LB products. Insertion and extraction of contacts are done with plastic or metallic tools.

CRIMPING

- The cables must be stripped with a suitable tool to avoid damaging the core and the insulating sheath.
Strip the cable over a length corresponding to the drilling dimension of the cup.



- The crimping of contacts on the cable is done with a crimping tool complete with a locator adjusted to the contact size. The tool must comply with MIL C 22520 standard.
- According to the space between the cable diameter and the cup diameter, one of two ways of crimping must be chosen :
 - important space : place the contact in the jaws of the tool with the cup toward the operator. Insert the stripped cable in the contact cup.
 - low space : place the cable in the contact cup and insert the group in the jaws of the tool.
- The tool will not release the contact until the crimping is fully completed

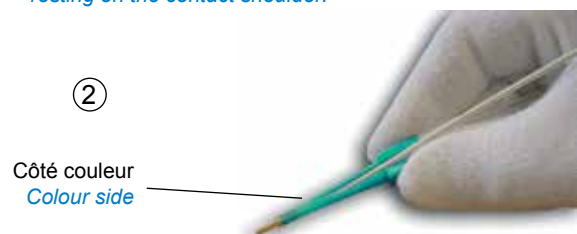


- The cable must be visible through the peep hole thus ensuring that it is correctly crimped.

CONTACT INSERTION

The contact insertion is made with the tool COULEUR side according to the contact sizes.

- Hold the tool and insert the cable into the longitudinal groove.
- Pull the cable to the rear of the tool until the end of the tool is resting on the contact shoulder.



- ③ Présenter le contact dans la cavité choisie pour le raccordement.
- ④ Pousser lentement le contact dans la cavité du produit à l'aide de l'outil.
Une butée franche sera rencontrée lorsque le contact aura pris sa place dans la cavité.
- ⑤ Relâcher le câble et retirer l'outil. Effectuer une légère traction sur le câble pour être sûr que le contact soit correctement verrouillé.

- ③ *Place the contact to be connected in the chosen cupping.*
- ④ *With the tool, slowly push the contact in the cupping. You will feel a firm stop once the contact is in position in the cupping.*
- ⑤ *Release the cable and pull out the tool. Exert a gentle pull on the cable to make sure that the contact is properly locked in.*



EXTRACTION DU CONTACT

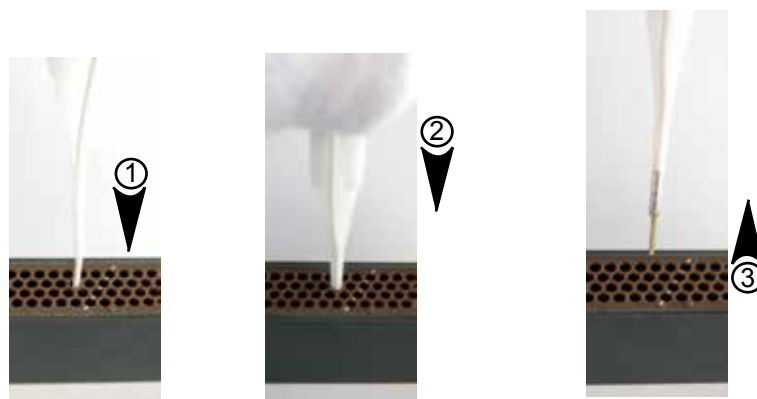
L'extraction des contacts s'effectue avec l'outil côté BLANC qui correspond à la taille des contacts

- ① Placer le câble du contact à démonter dans la gorge longitudinale de l'outil.
- ② Glisser lentement l'outil le long du câble dans la cavité jusqu'à ce qu'il rencontre une butée mécanique. A cet instant, les clips de rétention du contact se trouvent déverrouillés.

CONTACT EXTRACTION

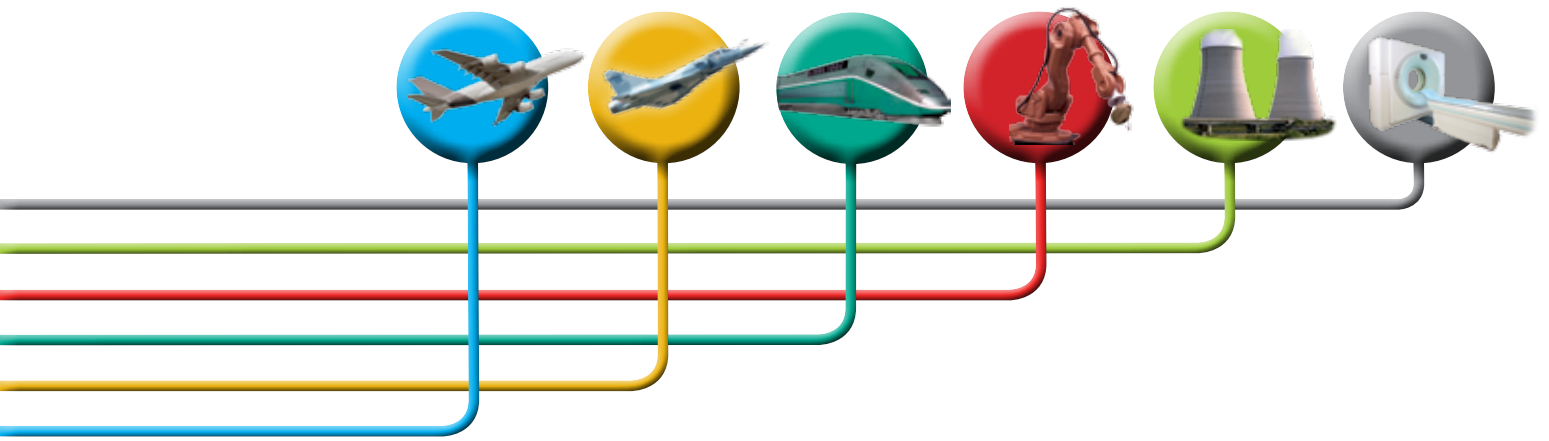
The contact extraction is proceed with the tool's opposite side according to the contact size.

- ① *Put the contact cable to be extracted in the longitudinal tool groove.*
- ② *Slowly slide the tool down along the cable in the cupping until a mechanical stop is reached. At this point, the contact retention clips are unlocked.*

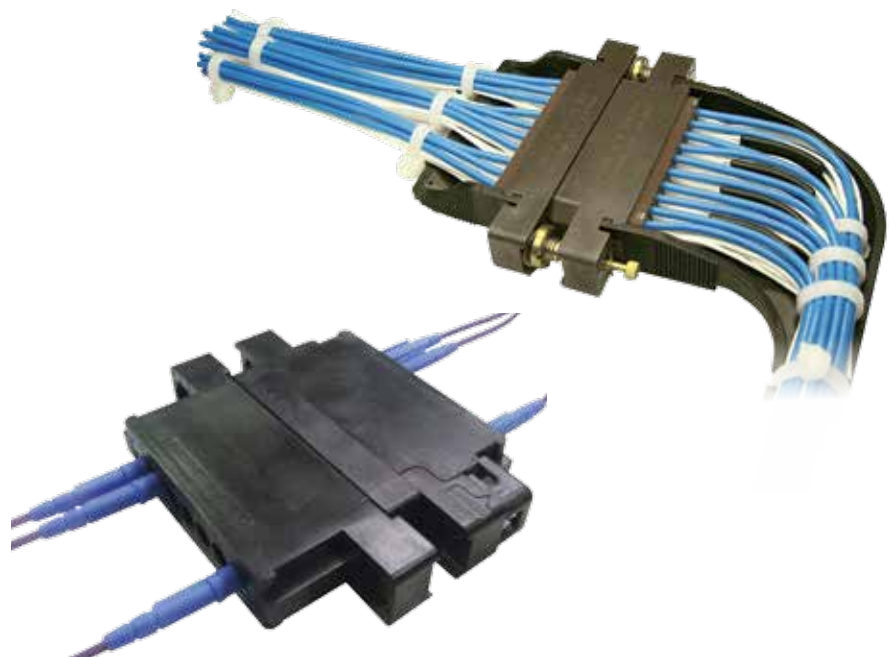


- ③ Comprimer le câble du contact à démonter contre les stries de l'outil et tirer simultanément le câble et l'outil hors de la cavité de raccordement.

- ③ *Press the contact cable to be extracted against the grooves of the tool outside of the connecting cupping.*



Pour Boitiers Standards EN3545 et Optiques ABS1696



***For EN3545 Standard
and ABS 1696 Optic shells***

Edition 04/12

Amphenol Air LB

SYSTEMES DE CONNEXIONS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES
ELECTRIC AND ELECTRONIC CONNECTION SYSTEMS

PROCEDURE DE DETROMPAGE DES BOITIERS

POLARIZING INSTRUCTIONS FOR SHELLS



L'accouplement des connecteurs standards et optiques est assuré par un système de détrompage permettant 36 combinaisons.

The mating of standard and optic connectors is ensured by a polarizing system allowing 36 keying positions.

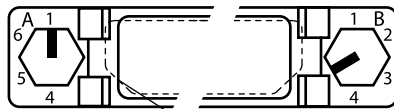
CODE DE DETROMPAGE

POLARIZING CODE

Connecteur FEMELLE
Vue face arrière



Gauche *Left* Droite *Right*



Position 1 Position 5 : Code 15

SOCKET connector
Rear face view



Connecteur MALE
Vue face arrière



Gauche *Left* Droite *Right*



Position 1 Position 5 : Code 15

PIN connector
Rear face view



DETROMPAGE CONNECTEURS MALES / FEMELLES

POLARIZING PIN / SOCKET CONNECTORS

MONTAGE

ASSEMBLY

Les détrompeurs clipsables se montent par l'arrière des boîtiers.

Clip-on polarizers are assembled through the rear of the shells.



version
OPTIQUE

- Les détrompeurs femelles doivent être montés sur les boîtiers mâles
- Les détrompeurs mâles doivent être montés sur les boîtiers femelles pour en permettre la fixation sur structure

OPTIC
version

- Socket polarizers must be mounted on pin connectors
- Pin polarizers must be mounted on socket connectors to ensure a panel mounting

L'hexagone des détrompeurs est muni d'un repère de position (P) qui permet d'identifier le code de détrompage choisi.

The position reference (P) on the hexagonal head of the polarizers identifies the selected polarizing code.

Détrompeur mâle / Pin polarizer

Détrompeur femelle / Socket polarizer

Guide d'accouplement
Coupling guide

Repère de position (P)
Position reference



Repère de position (P)
Position reference

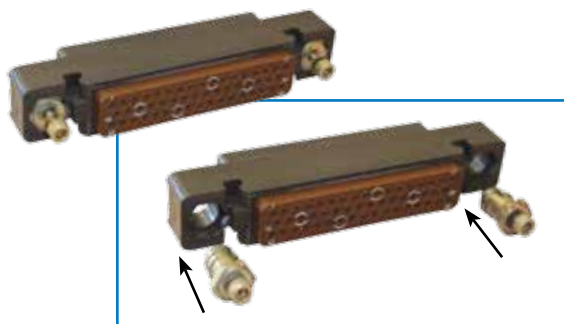
Les détrompeurs mâles sont fournis avec rondelle et écrou pour fixation du connecteur sur structure.

L'insertion se fait par simple pression du détrompeur dans le logement prévu à cet effet sur le boîtier.



Pin polarizer are supplied with washer and nut to be mounted on panel.

You just have to push on the rear of the clip-on polarizer to insert them in shells.



DEMONTAGE

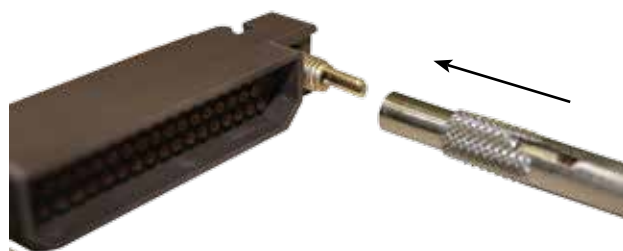
DISASSEMBLY

Si le connecteur est fixé sur structure : utiliser l'outil fendu (référéncé page 33) pour desserrer et retirer l'écrou et rondelle

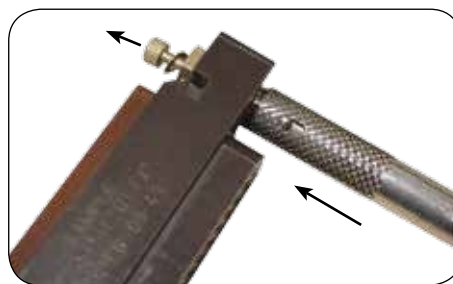
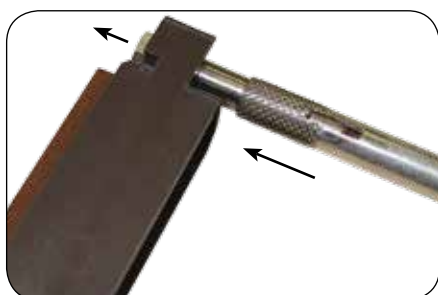


When the connector is mounted on panel : use the split tool (see on page 33) to release the nut and washer

Les détrompeurs se démontent côté accouplement, par pression de l'outil extracteur.



Polarizers are disassembled from the mating side by pushing on the extracting tool from the front face.



PROCEDURE DE VERROUILLAGE ET DEVERROUILLAGE DES BOITIERS

LOCKING AND UNLOCKING INSTRUCTIONS FOR SHELLS



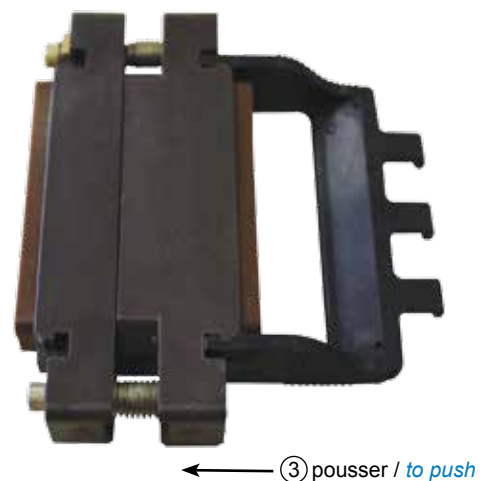
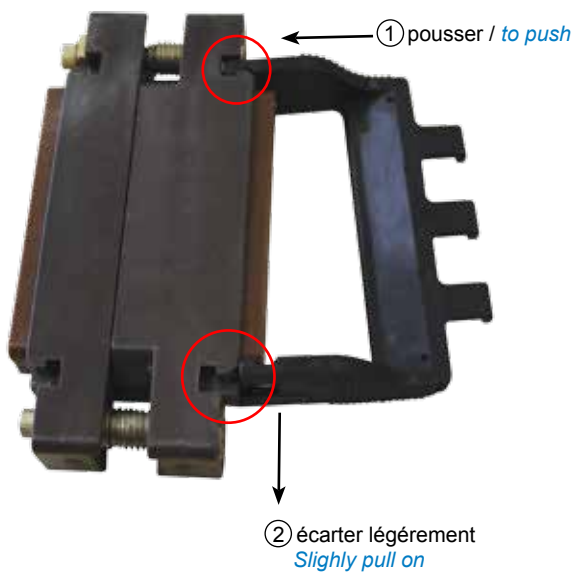
Le verrouillage/déverrouillage des boîtiers accouplés s'effectue par mouvement de rotation au moyen de la clé de serrage et de l'embout pour clé dynamométrique (voir page 33). La vis est placée en face arrière du connecteur, sur le détrompeur femelle.

Use the key and the end for dynamometer key for mating (see on page 33) to lock/unlock the connector. the screw is on the rear face, on the socket polarizer.



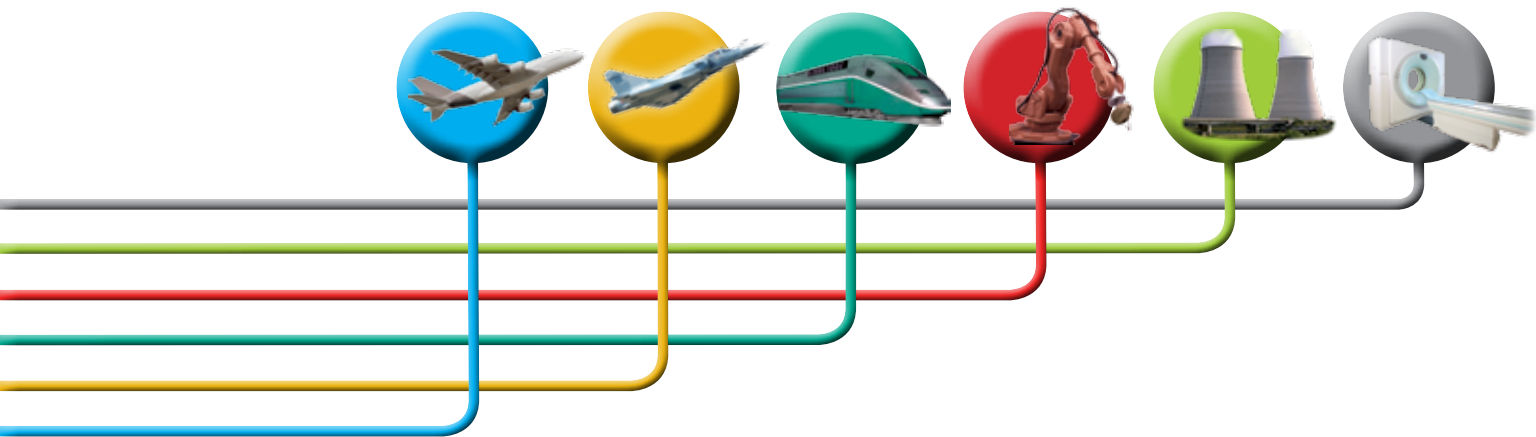
PROCEDURE DE MONTAGE/DEMONTAGE DES SERRE CABLES

MOUNTING/EXTRACTION CABLE CLAMPS INSTRUCTIONS

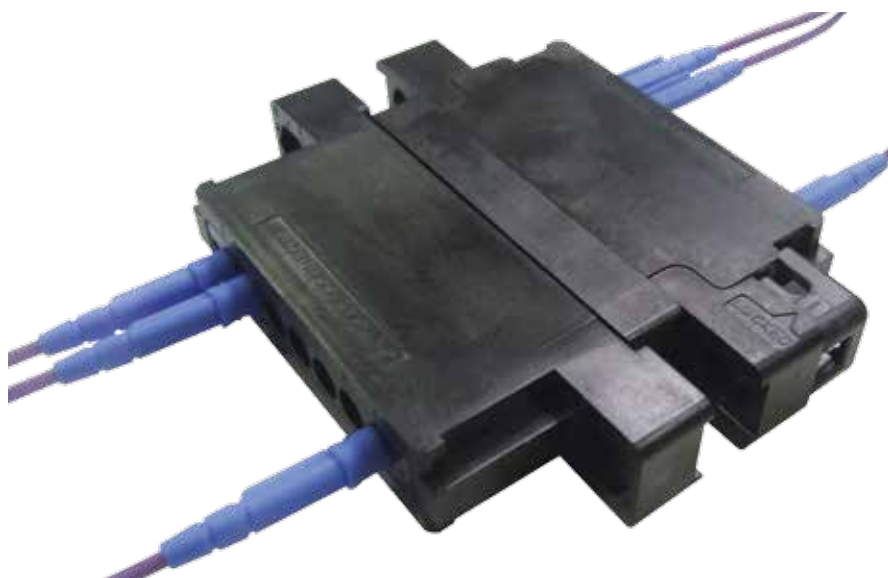


Effectuer l'opération inverse pour retirer les serre câbles.

Do the same reverse instructions to extract cable clamps.



**Pour Boitiers Optiques ABS1696
Uniquement**



***For ABS 1696 Optic shells
Only***

Edition 04/12

Amphenol Air LB

SYSTEMES DE CONNEXIONS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES
ELECTRIC AND ELECTRONIC CONNECTION SYSTEMS

PROCEDURE D'INSERTION/EXTRACTION DES CONTACTS OPTIQUES Elio®

INSERTION/EXTRACTION INSTRUCTIONS FOR Elio® OPTICAL CONTACTS

Les outils de mise en oeuvre ont un rôle prépondérant dans la phase d'insertion des contacts optiques Elio®. Il est impératif qu'ils soient en excellent état. Un outil ébréché, ou inadapté, nuira à la qualité ainsi qu'aux caractéristiques des produits Amphenol Air LB.

L'insertion et l'extraction des contacts optiques Elio® s'effectuent avec des outils métalliques.

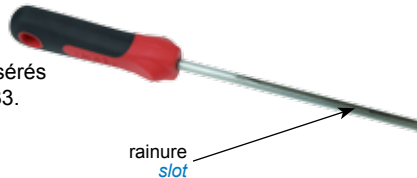
Insertion tools are very important. It is necessary that they are in good condition. A chipped or inadequate tool will affect the quality as well as the characteristics of Amphenol Air LB products. Insertion and extraction of Elio® contacts are done with metallic tools.

INSERTION DES CONTACTS OPTIQUES Elio®

INSERTION OF Elio® OPTIC CONTACTS

Les contacts optiques Elio® doivent être insérés à l'aide de l'outil adapté et référencé page 33.

Optic insertion tool, on page 33, is recommended to insert Elio® contacts in 1900 shells



- 1 Faire coulisser l'outil le long du câble optique jusqu'en butée du contact. Pour ce faire, le détrompeur d'insertion du contact (A) doit être placé dans la rainure de l'outil

- 1 *Slide the tool along the optic cable until the (A) insert locator of the Elio® contact is in position in the slot of the tool*



- 2 Placer le détrompeur avant du contact (B) face au détrompeur cavité du connecteur (C)

- 2 *Put the (B) insertion key in front of (C) the connector cupping*



- 3 Pousser lentement le contact dans la cavité du module. Les ressorts du contact doivent être comprimés par l'outil

- 3 *Slowly push the optic contact in the cupping. The spring mechanism must be compressed by the tool*



- 4 Une fois en butée dans la cavité du module, effectuer un quart de tour vers la droite avec l'outil pour verrouiller la position du contact optique Elio® dans la cavité du connecteur

- 4 *When you feel a firm stop, use the tool to operate a quarter turn clockwise to lock the Elio® contact onto the cupping of the connector*

- 5 Retirer l'outil en le faisant coulisser le long du câble optique

- 5 *Slide the tool down along the cable to remove it*



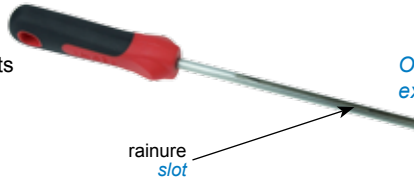
EXTRACTION DES CONTACTS OPTIQUES Elio®

EXTRACTION OF Elio® OPTIC CONTACTS



Les contacts optiques Elio® doivent être extraits à l'aide de l'outil adapté et référencé page 33.

Optic extraction tool, on page 33, is recommended to extract Elio® contacts out of 1900 shells



① Faire coulisser l'outil le long du câble optique jusqu'en butée du contact. Pour ce faire, le détrompeur arrière du contact (A) doit être placé dans la rainure de l'outil

① Slowly slide the tool down along the cable and position the (A) insert locator of the contact in the slot of the tool

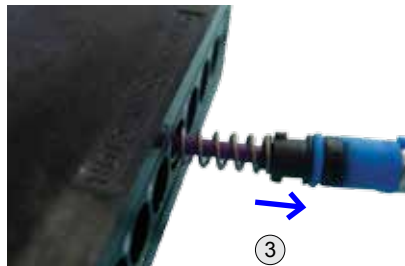


② A l'aide de l'outil, effectuer un quart de tour vers la gauche

② With the tool, operate a quarter turn counter-clockwise

③ Tirer simultanément le câble et l'outil hors de la cavité

③ Pull both the cable and the tool out of the cupping



PROCEDURE DE PRE-VERROUILLAGE DES BOITIERIS OPTIQUES PRE-COUPLING INSTRUCTIONS FOR OPTIC SHELLS



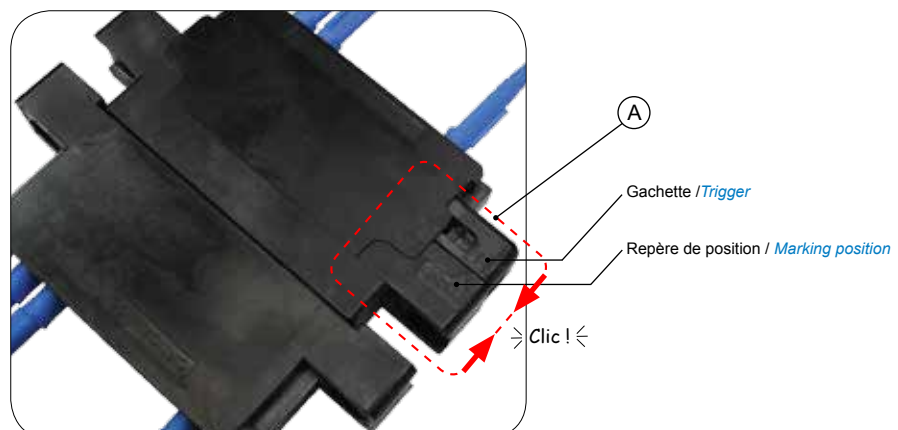
Le boîtier mâle pour contacts optiques Elio® est muni d'un système de pré-verrouillage mécanique (A) qui assure l'accouplement des connecteurs mâle et femelle avant verrouillage, et ce malgré la contrainte des contacts optiques Elio® dont les forces s'opposent.

Pin connector with Elio® optic contacts have a (A) mechanical pre-locking system to ensure the proper mating. This pre-locking system is necessary to compensate the opposite forces of Elio® contacts.

Le système de pré-verrouillage mécanique (A) est muni d'un double contrôle de bon accouplement des boîtiers :

You can control the pre-coupling thanks to :
- a visual control : the «Locked» trigger is in front of the marking position
- an «hear» control : you hear a "clac" sound when the trigger is on the correct position

- visuel : la gachette «Locked» revient en position face au repère
- auditif : un "clac" se fait entendre lorsque la gachette revient correctement en position



REFERENTIEL GENERAL

GENERAL PART NUMBERING TABLE



Amphenol Air LB Réf / P/N	AECMA Réf / P/N	ABS Réf / P/N	Masse Weight (g)	Page	Amphenol Air LB Réf / P/N	AECMA Réf / P/N	ABS Réf / P/N	Masse Weight (g)	Page
001109 190 38			0,04	32	001901 041 00		ABS 0992 B 02	-	21
001109 210 42			0,05	32	001901 050 00	EN3545-007-SCD		7	20
001109 300 40			0,12	32	001901 051 00	EN3545-007-SCG		11,46	20
001109 400 41			0,28	32	001901 052 00	EN3545-007-SCE		7,69	20
001109 705 49			0,57	32	001901 053 00	EN3545-007-SCH		15	20-28
001112 100 25			2,20	33	001901 054 00			-	28
001112 250 25			2,12	33	001901 100 30			1,18	21
001112 300 25			3,40	33	001901 160 00	EN3545-006 B		4,8	18-27
001112 400 25			5,16	33	001901 170 00	EN3545-005 A		2,6	18-27
001112 600 25			5,22	33	001901 180 00			6	18
001112 700 25			4,77	33	001901 260 00			-	18-27
001704 100 02	EN3155-003S2222		0,109	32	001901 270 00			-	18-27
001704 201 02	EN3155-015S2020		0,174	32	001901 280 00			-	18
001704 202 02	EN3155-015F2018		0,169	32	001920 120 00			20,7	13
001704 301 02	EN3155-003S1616		0,394	32	001920 122 00			31	13
001704 302 02	EN3155-003F1614		0,403	32	001920 220 00			19,7	12
001704 400 02	EN3155-003S1212		0,765	32	001920 222 00			30	12
001704 600 02	EN3155-003F1010		1,69	32	001920 230 00			27,7	16
001704 711 02		ABS0974	4,20	32	001920 231 00			38	16
001704 712 02			4,20	32	001920 320 00			19,7	15
001704 720 02			-	32	001920 321 00			30	15
001704 721 02			-	32	001920 520 00			27,7	14
001704 722 02			-	32	001920 522 00			38	14
001704 730 02		ABS1344 1K6L706	4,20	32	001921 120 00			35	17
001704 731 02		ABS1344 1K6L708	4,20	32	001921 220 00			36	17
001704 732 02		ABS1344 1K6L710	4,20	32	002013 000 61			13,72	33
001714 100 02	EN3155-008P2222		0,109	32	006101 009 00			32,97	33
001714 197 00			24,7	17	1900 N D 01 P2	EN3545 D 01 M X		18	6-7
001714 201 02	EN3155-014P2020		0,146	32	1900 N D 01 S1	EN3545 D 01 F X		19	6-7
001714 202 02	EN3155-014M2018		0,139	32	1900 N D 02 P1	EN3545 E 02 M X		20	6-7
001714 297 00			25,7	17	1900 N D 02 P2	EN3545 D 02 M X		18	6-7
001714 301 02	EN3155-008P1616		0,331	32	1900 N D 02 S1	EN3545 E 02 F X		21	6-7
001714 302 02	EN3155-008M1614		0,317	32	1900 N D 02 S2	EN3545 D 02 F X		19	6-7
001714 400 02	EN3155-008P1212		0,72	32	1900 N D 03 P1	EN3545 E 03 M X		21	6-7
001714 600 02	EN3155-008P1010		1,48	32	1900 N D 03 P2	EN3545 D 03 M X		18	6-7
001714 711 02		ABS0973	4,20	32	1900 N D 03 S1	EN3545 E 03 F X		22	6-7
001714 712 02			4,20	32	1900 N D 03 S2	EN3545 D 03 F X		19	6-7
001714 720 02			-	32	1900 N D 04 P1	EN3545 E 04 M X		21	6-7
001714 721 02			-	32	1900 N D 04 P2	EN3545 D 04 M X		19	6-7
001714 722 02			-	32	1900 N D 04 S1	EN3545 E 04 F X		21	6-7
001714 730 02		ABS1344 1K6K706	3,70	32	1900 N D 04 S2	EN3545 D 04 F X		18	6-7
001714 731 02		ABS1344 1K6K708	3,70	32	1900 N D 05 P1	EN3545 E 05 M X		17,8	6-7
001714 732 02		ABS1344 1K6K710	3,70	32	1900 N D 05 P2	EN3545 D 05 M X		14	6-7
001900 081 00			-	18-21	1900 N D 05 S1	EN3545 E 05 F X		19,4	6-7
001900 083 00			4,8	18	1900 N D 05 S2	EN3545 D 05 F X		15	6-7
001900 087 00			-	18	1900 N D 06 P1	EN3545 E 06 M X		21,5	6-7
001901 001 00			-	33	1900 N D 06 P2	EN3545 D 06 M X		17,2	6-7
001901 003 00			-	33	1900 N D 06 S1	EN3545 E 06 F X		23,1	6-7
001901 040 00		ABS 0992 B 01 ABS 0992 B 03	0,84	21	1900 N D 06 S2	EN3545 D 06 F X		18,6	6-7
					1900 N D 07 P1	EN3545 E 07 M X		20,3	6-7

REFERENTIEL GENERAL

GENERAL PART NUMBERING TABLE



Amphenol Air LB Réf / P/N	AECMA Réf / P/N	ABS Réf / P/N	Masse Weight (g)	Page
1900 N D 07 S1	EN3545 E 07 F X		22,3	6-7
1900 N D 08 P1	EN3545 E 08 M X		20,5	6-7
1900 N D 08 S1	EN3545 E 08 F X		23,5	6-7
1900 N D 09 P1	EN3545 E 09 M X		16	6-7
1900 N D 09 S1	EN3545 E 09 F X		18	6-7
1900 N D 12 P1	EN3545 E 12 M X		20	6-7
1900 N D 12 P2	EN3545 D 12 M X		18	6-7
1900 N D 12 S1	EN3545 E 12 F X		21	6-7
1900 N D 12 S2	EN3545 D 12 F X		19	6-7
1900 N D 13 P1	EN3545 E 13 M X		21	6-7
1900 N D 13 P2	EN3545 D 13 M X		18	6-7
1900 N D 13 S1	EN3545 E 13 F X		22	6-7
1900 N D 13 S2	EN3545 D 13 F X		19	6-7
1900 N D 16 P1	EN3545 E 16 M X		21,5	6-7
1900 N D 16 P2	EN3545 D 16 M X		17,2	6-7
1900 N D 16 S1	EN3545 E 16 F X		23,1	6-7
1900 N D 16 S2	EN3545 D 16 F X		18,6	6-7
1900 ND 90 P2A 00C		ABS1696P01	31,5	26
1900 ND 90 S2B 00C		ABS1696R01	34	26
1900 ND 90 P2A 00A		ABS1696P0100	-	26
1900 ND 90 P2A 00A		ABS1696R0100	-	26

Amphenol

Amphenol Air LB

Direction des Ventes / Sales office

Immeuble le Doublon - 11, Avenue Dubonnet
92407 COURBEVOIE Cedex - France

Tél. : (33) 01 49 05 30 00 - Fax : (33) 01 49 05 30 10

dircial@amphenol-airlb.fr

www.amphenol-airlb.fr

Siège social, Finances, R & D
Head Office, Finances, R & D



29, Voie d'Yvois
08110 BLAGNY - FRANCE

Centre de Production
Production Center



10, Rue Champ Raymond
08110 CARIGNAN - FRANCE



Amphenol Pcd



72 Cherry Hill Drive - Beverly, MA 01915 USA
Tel : (+1) 978 624.3400 - Fax: (+1) 978 927.1513
www.amphenolpcd.com
info@amphenolpcd.com

Amphenol Air LB GmbH



Am Kleinbahnhof 4 - D-66740 SAARLOUIS
Tél. : (49) 68 31 98 10 18 - Fax : (49) 68 31 98 10 30
www.amphenol-airlb.de
info@amphenol-airlb.de

Autres divisions Amphenol

More divisions on

www.amphenol.com

Ce document n'est pas contractuel. Les informations contenues dans ce catalogue sont susceptibles d'évolution.

Amphenol-Air LB se réserve le droit de procéder à des modifications sans préavis. Pour tout renseignement complémentaire, nous consulter.

This document is not a contractual document. The information included in this catalogue is subject to changes.

Amphenol-Air LB reserves the right to proceed with modifications without prior notice. For any additional information, do not hesitate to contact us.